



Pour calculer la résistance maximale au cisaillement et à la traction, il faut tenir compte de la formule suivante :

$$\frac{F_{v,Ed}}{F_{v,Rd}} + \frac{F_{t,Ed}}{1,4 \cdot F_{t,Rd}} \leq 1,0$$

où Fv,Ed est la contrainte de cisaillement agissant sur la vis ; Fv,Rd, la résistance au cisaillement de la vis ; Ft,Ed, la force axiale agissant sur la vis ; et Ft,Rd, la résistance à la traction de la vis.

CHARGES MAXIMALES DE CISSEMENT (VR,k) ET CHARGES D'EXTRACTION (NR,k) DANS UN PROFIL D'ALUMINIUM DE 1,5 mm + TÔLE MÉTALLIQUE D'UNE ÉPAISSEUR DE 'e'.							
e (mm)	0.50	0.60	0.70	0.80	0.90	1.00	1.5
VR,k (kN)	0.79	0.91	1.03	1.15	1.35	1.54	2.44
NR,k (kN)	0.46	0.60	0.75	0.89	1.04	1.18	2.12

Spécifications

Description	Fixation de composants et de supports sur des profils métalliques à parois minces sans nécessité de pré-perçage.
Longueur	25 mm
Diamètre	5.5 mm
Rondelle de diamètre extérieur	16 mm
Surface d'ancrage	Tôle
Caractéristiques	Vis bimétallique en acier A2-70 avec pointe en acier cémenté Rondelle d'étanchéité prémontée en acier inoxydable + EPDM (Classe A1) Application sans glissement Fixation sans copeaux Excellentes propriétés de préhension Épaisseur maximale de la tôle <1,5 mm
Vitesse d'installation maximale	1800 rpm
Conduire	SW8
Épaisseur minimale de la tôle	0.63 mm



Outils nécessaires:



* Perceuse-visseuse avec optimisation de la vitesse et butée de profondeur

Sécurité:



Marquage ES19/86524 CE