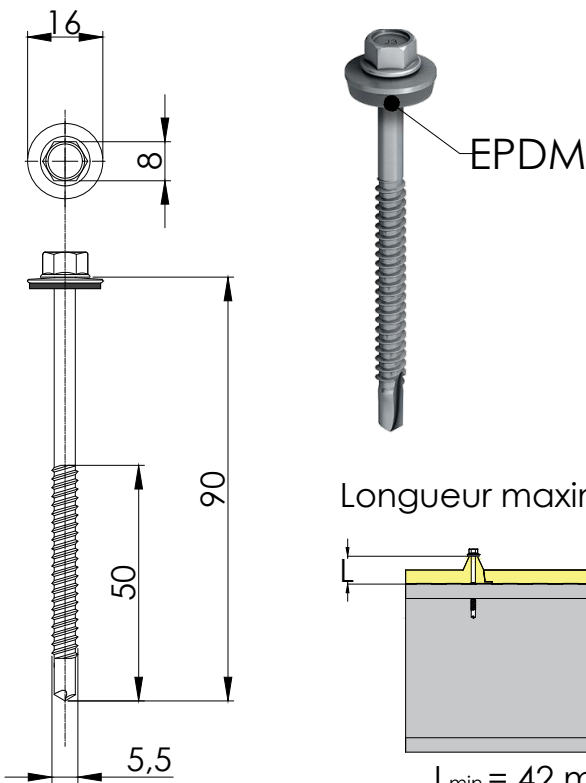
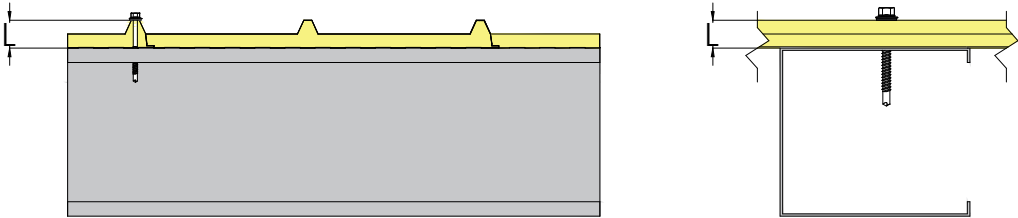


Longueur maximale et minimale pour le vissage à la tôle sandwich:



$L_{min} = 42 \text{ mm}; L_{max} = 71 \text{ mm}$

Pour calculer la résistance maximale au cisaillement et à la traction, il faut tenir compte de la formule suivante :

$$\frac{F_{v,Ed}}{F_{v,Rd}} + \frac{F_{t,Ed}}{1,4 \cdot F_{t,Rd}} \leq 1,0$$

où $F_{v,Ed}$ est la contrainte de cisaillement agissant sur le vis ; $F_{v,Rd}$, la résistance au cisaillement du vis ; $F_{t,Ed}$, la force axiale agissant sur le vis ; et $F_{t,Rd}$, la résistance à la traction du vis.

CHARGES MAXIMALES D'ÉCARTEMENT (VR,k) ET CHARGES D'ÉCARTEMENT (NR,k) DANS UN PROFIL D'ALUMINIUM DE 2 mm D'ÉPAISSEUR + CORPS D'ACIER DE 2 mm D'ÉPAISSEUR e							
e (mm)	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	4.00	2x1.50
VR,k (kN)	1.69	2.13	2.56	2.83	3.10	3.63	1.69
NR,k (kN)	1.70	2.15	2.60	3.50	4.50	4.50	2.70

Spécifications

Description	Fixation d'une structure en aluminium sur une sous-structure en acier de 1,5 à 6 mm d'épaisseur
Longueur	90 mm
Di�m�tre	5.5 mm
Rondelle de di�m�tre extérieur	16 mm
Surface d'ancrage	Solives d'acier
Caractéristiques	Vis � pointe de forage bimétallique Rondelle d'étanchéité prémontée en acier inoxydable + EPDM (classe A1) Excellentes propriétés de préhension épaisseur maximale de l'alésage � 6,0 mm
Vitesse d'installation maximale	1300 rpm
Conduire	SW8
�paisseur minimale	1.50 mm



Outils nécessaires:



Sécurité:



100% Recyclable

Marquage CE ES19/86524