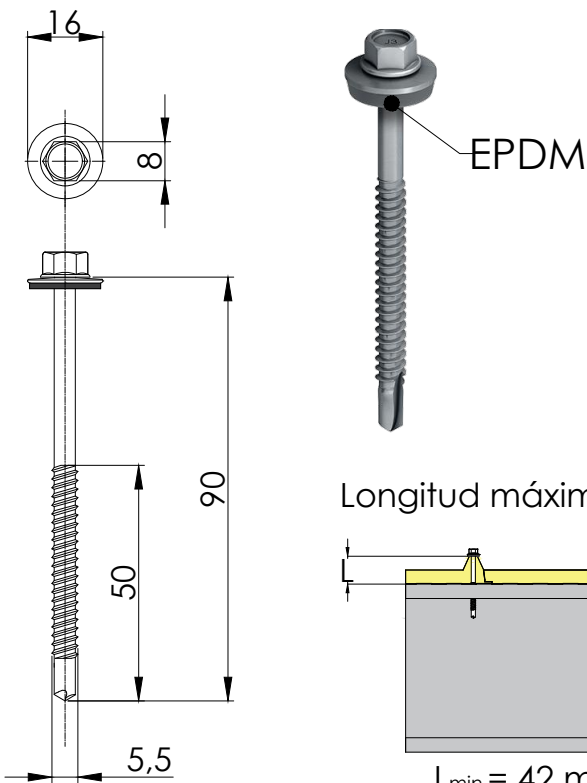
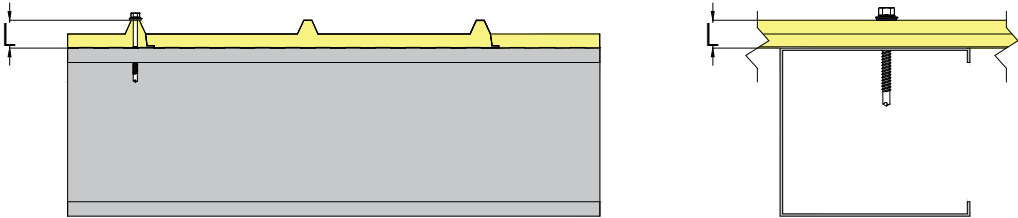


Longitud máxima y mínima para atornillar a chapa sandwich:



L_{min} = 42 mm; L_{max} = 71 mm

Para calcular la resistencia máxima e esfuerzos a cortante + tracción, se debe tener en cuenta la siguiente fórmula:

$$\frac{F_{v,Ed}}{F_{v,Rd}} + \frac{F_{t,Ed}}{1,4 \cdot F_{t,Rd}} \leq 1,0$$

donde F_{v,Ed} es el esfuerzo cortante que actúa sobre el tornillo; F_{v,Rd}, la resistencia a cortante del tornillo; F_{t,Ed}, el esfuerzo axial que actúa sobre el tornillo; y F_{t,Rd}, la resistencia a tracción del tornillo.

CARGAS A CORTANTE (V_{R,k}) Y A EXTRACCIÓN (N_{R,k}) MÁXIMAS EN PERFIL DE ALUMINIO DE ESPESOR 2 mm + CORREA DE ACERO DE ESPESOR e

e (mm)	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	4.00	2x1.50
V _{R,k} (kN)	1.69	2.13	2.56	2.83	3.10	3.63	1.69
N _{R,k} (kN)	1.70	2.15	2.60	3.50	4.50	4.50	2.70

Especificaciones

Descripción	Fijación de estructura de aluminio a subestructura de acero de 1.5 a 6 mm de espesor
Longitud	90 mm
Diámetro	5.5 mm
Diámetro exterior arandela	16 mm
Superficie de anclaje	Correa de acero
Características	Punta broca bimetálico Arandela de estanqueidad premontada de acero inoxidable + EPDM (Clase A1) Excelentes propiedades de agarre Espesor máximo a perforar ≤ 6,0 mm
Velocidad máx. instalación	1300 rpm
Accioinamiento	SW8
Espesor mínimo	1.50 mm



Herramientas necesarias:



Seguridad:



100% Reciclable

Marcado ES19/86524 CE