



CARGAS A CORTANTE ($V_{R,k}$) Y A EXTRACCIÓN ($N_{R,k}$) MÁXIMAS EN PERFIL DE ALUMINIO DE ESPESOR 2 mm + CORREA DE ACERO DE ESPESOR e							
e (mm)	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	4.00	2x1.50
$V_{R,k}$ (kN)	1.69	2.13	2.56	2.83	3.10	3.63	1.69
$N_{R,k}$ (kN)	1.70	2.15	2.60	3.50	4.50	4.50	2.70

Para calcular la resistencia máxima a esfuerzos por cortante + tracción, se debe tener en cuenta la siguiente fórmula:

$$\frac{F_{v,Ed}}{F_{v,Rd}} + \frac{F_{t,Ed}}{1,4 \cdot F_{t,Rd}} \leq 1,0$$

donde $F_{v,Ed}$ es el esfuerzo cortante que actúa sobre el tornillo; $F_{v,Rd}$, la resistencia a cortante del tornillo; $F_{t,Ed}$, el esfuerzo axial que actúa sobre el tornillo; y $F_{t,Rd}$, la resistencia a tracción del tornillo.

Especificaciones

Descripción	Fijación de estructura de aluminio a subestructura de acero de 1.5 a 6 mm de espesor
Longitud	35 mm
Diámetro	5.5 mm
Diámetro exterior arandela	16 mm
Superficie de anclaje	Correa de acero
Características	Punta broca bimetálico Arandela de estanqueidad premontada de acero inoxidable + EPDM (Clase A1) Excelentes propiedades de agarre Espesor máximo a perforar ≤ 6,0 mm
Velocidad máx. instalación	1300 rpm
Accioinamiento	SW8
Espesor mínimo	1.50 mm



Herramientas necesarias:



Seguridad:



100% Reciclable

Marcado ES19/86524 CE