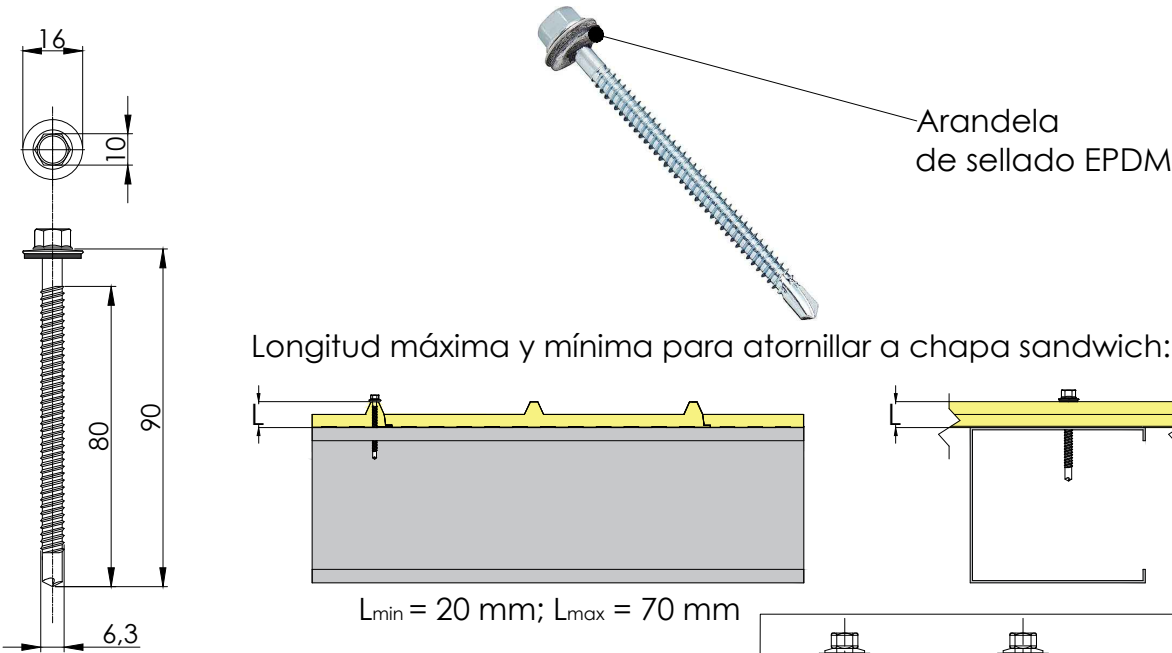
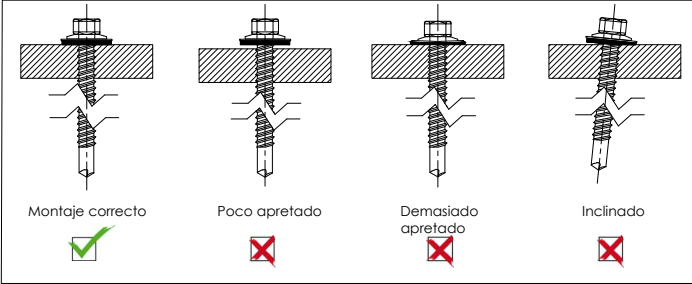




Para calcular la resistencia máxima e esfuerzos a cortante + tracción, se debe tener en cuenta la siguiente fórmula:

$$\frac{F_{v,Ed}}{F_{v,Rd}} + \frac{F_{t,Ed}}{1,4 \cdot F_{t,Rd}} \leq 1,0$$

donde F_{v,Ed} es el esfuerzo cortante que actúa sobre el tornillo; F_{v,Rd}, la resistencia a cortante del tornillo; F_{t,Ed}, el esfuerzo axial que actúa sobre el tornillo; y F_{t,Rd}, la resistencia a tracción del tornillo.



CARGAS MÁXIMAS RECOMENDADAS A EXTRACCIÓN EN CHAPA + PERFIL DE ACERO, DE ESPESOR e			
e (mm)	2.5	4.0	5.0
N (kN)	1.44	3.19	4.83

Especificaciones

Descripción	Fijación de componentes y soportes a perfiles metálicos sin necesidad de pretaladro
Longitud	90 mm
Diámetro	6.3 mm
Diámetro exterior arandela	16 mm
Superficie de anclaje	Correa de acero
Características	Punta broca de acero cincado Arandela de estanqueidad premontada de acero cincado + EPDM Excelentes propiedades de agarre Espesor máximo ≤6.0 mm.
Velocidad máx. instalación	1800 rpm
Accionamiento	SW10
Espesor mínimo	2.5 mm



Herramientas necesarias:



Seguridad:



100% Reciclable

Marcado ES19/86524 CE