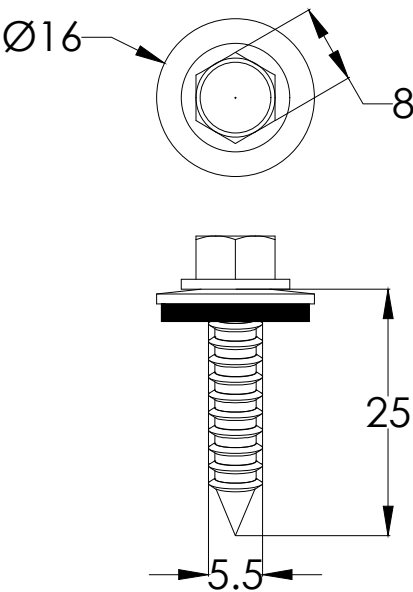


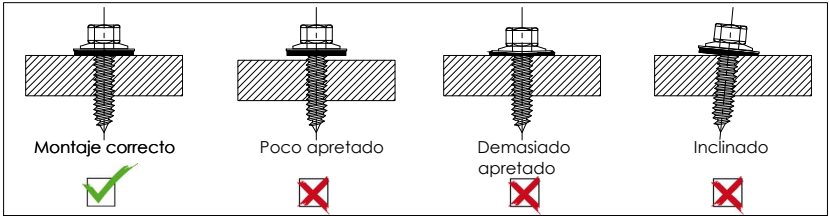
Reservado el derecho a efectuar modificaciones. Las ilustraciones de productos son a modo de ejemplo y pueden diferir del producto suministrado



Para calcular la resistencia máxima a esfuerzos a cortante + tracción, se debe tener en cuenta la siguiente fórmula:

$$\frac{F_{v,Ed}}{F_{v,Rd}} + \frac{F_{t,Ed}}{1,4 \cdot F_{t,Rd}} \leq 1,0$$

donde  $F_{v,Ed}$  es el esfuerzo cortante que actúa sobre el tornillo;  $F_{v,Rd}$ , la resistencia a cortante del tornillo;  $F_{t,Ed}$ , el esfuerzo axial que actúa sobre el tornillo; y  $F_{t,Rd}$ , la resistencia a tracción del tornillo.



| CARGAS A CORTANTE ( $V_{R,k}$ ) Y A EXTRACCIÓN ( $N_{R,k}$ ) MÁXIMAS EN PERFIL DE ALUMINIO DE ESPESOR 1.5 mm + CHAPA METÁLICA DE ESPESOR e |      |      |      |      |      |      |      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| e (mm)                                                                                                                                     | 0.50 | 0.60 | 0.70 | 0.80 | 0.90 | 1.00 | 1.5  |
| $V_{R,k}$ (kN)                                                                                                                             | 0.79 | 0.91 | 1.03 | 1.15 | 1.35 | 1.54 | 2.44 |
| $N_{R,k}$ (kN)                                                                                                                             | 0.46 | 0.60 | 0.75 | 0.89 | 1.04 | 1.18 | 2.12 |

Especificaciones

|                            |                                                                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Descripción                | Fijación de componentes y soportes a perfiles metálicos sin necesidad de pretaladro                                                                                                                                                |
| Longitud                   | 25 mm                                                                                                                                                                                                                              |
| Diámetro                   | 5.5 mm                                                                                                                                                                                                                             |
| Diámetro exterior arandela | 16 mm                                                                                                                                                                                                                              |
| Superficie de anclaje      | Chapa metálica                                                                                                                                                                                                                     |
| Características            | Tornillo de acero cincado-cementado<br>Arandela de estanqueidad premontada de acero cincado + EPDM<br>Aplicación sin deslizamientos<br>Fijación sin virutas<br>Excelentes propiedades de agarre<br>Espesor máximo de chapa <0.8 mm |
| Velocidad máx. instalación | 1800 rpm                                                                                                                                                                                                                           |
| Accionamiento              | SW8                                                                                                                                                                                                                                |
| Espesor mínimo de chapa    | 0.5 mm                                                                                                                                                                                                                             |



Herramientas necesarias:



Seguridad:



Marcado ES19/86524

\* Taladro atornillado con optimización de velocidad y tope de profundidad