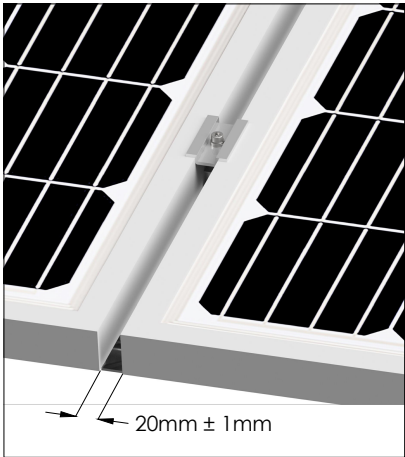
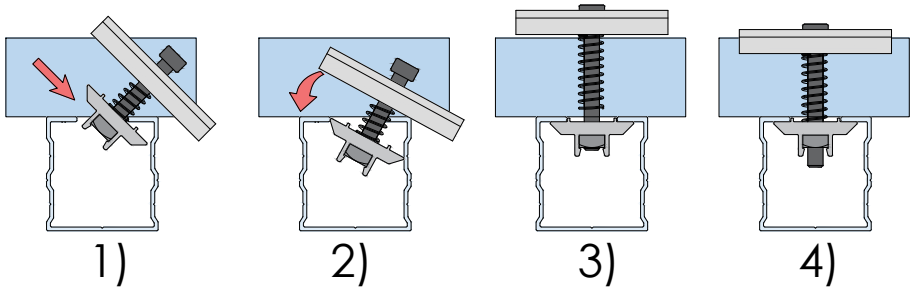
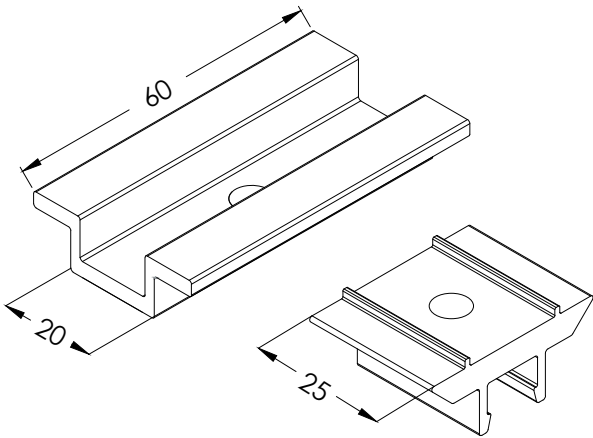
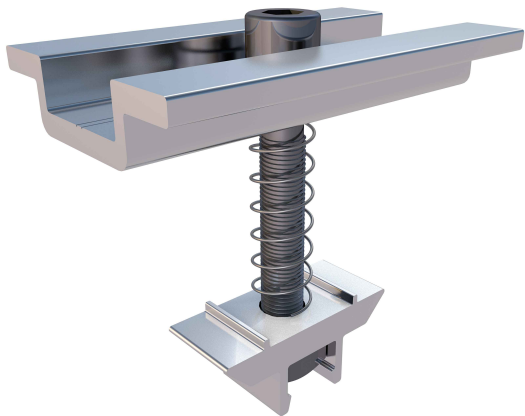




- 1) Introducir en diagonal la parte inferior del presor.
2) Girar hasta tocar el borde de la ranura y presionar.
3) Alinear presor haciendo coincidir los salientes en la ranura
4) Apretar tornillo para bloquear el módulo.

Válido para medidas de espesor de módulo de 28 mm a 40 mm.

Especificaciones

Descripción	Presor central para fijar paneles uno con otro
Longitud	60 mm
Espesor de módulo	28-40 mm
Perfil compatible	G3
Características	Tornillería: Acero inoxidable A2-70 Perfilería: Aluminio EN AW 6005A T6 (Crudo o anodizado)
Par de apriete	Tornillo M6: 7 Nm

Herramientas necesarias:



Seguridad:



Marcado
ES19/86524 CE