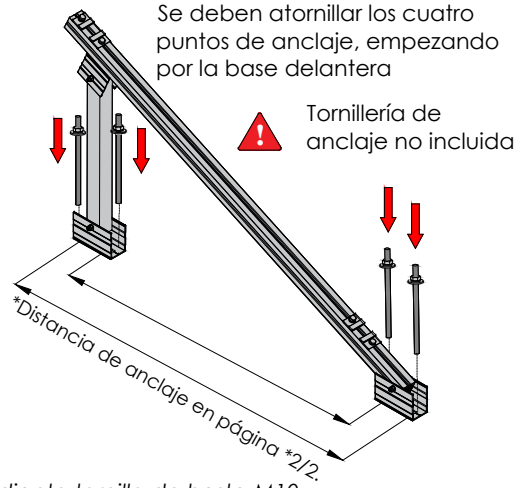
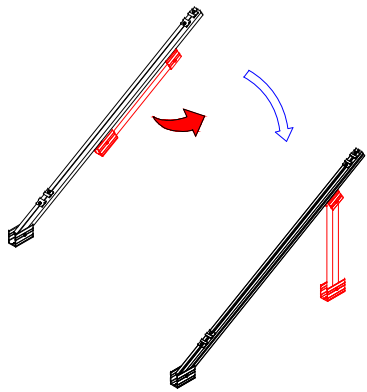


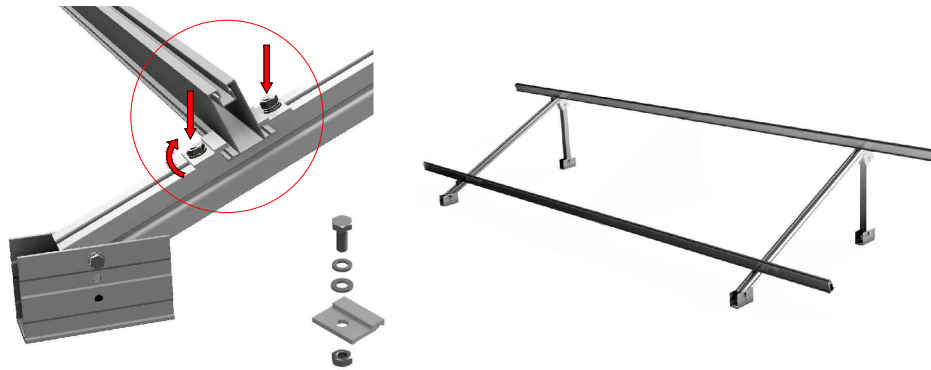
Despliegue del triángulo preensamblado y anclaje al suelo

Triángulo plegado

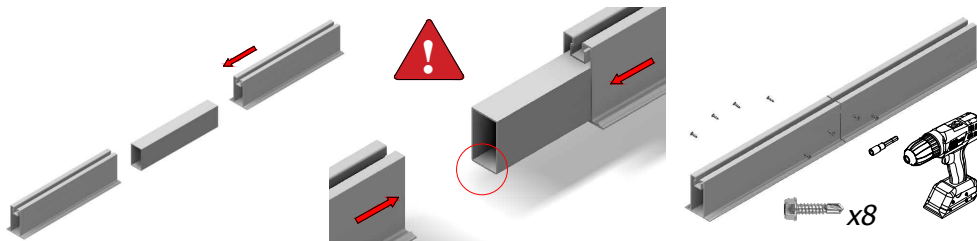


Apriete de las uniones y anclaje al suelo mediante tornillo de hasta M10.

Montaje del perfil guía sobre el triángulo



Unir perfiles con las uniones UG2



Canto redondeado hacia abajo

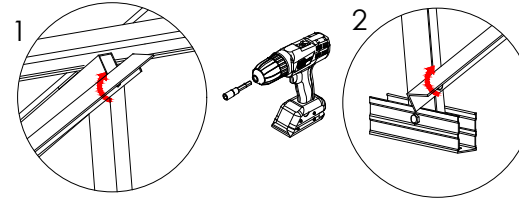
Introducir la unión UG2 dentro de los perfiles G2, quedando la mitad de la unión dentro de cada perfil y fijar con 8 autotaladrantes, 4 a cada lado del perfil.

Soporte inclinado abierto para cubierta plana. Vertical.

14V

SUNFER

Fijar arriostramientos con autorroscantes



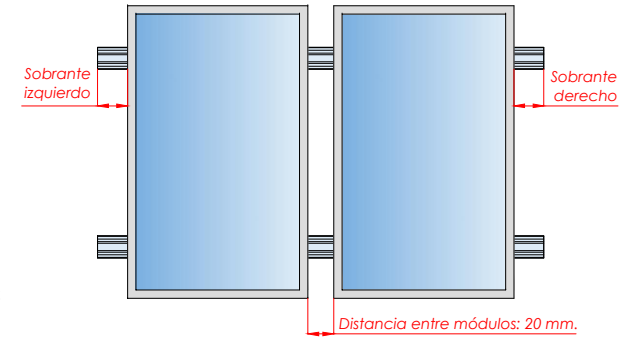
*Consultar hoja 2/2



Ubicar los módulos sobre los perfiles



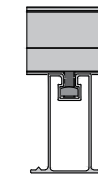
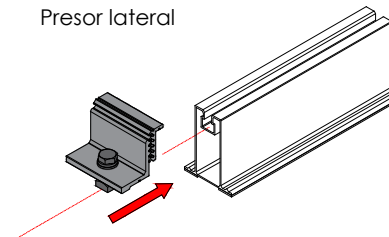
Distribuir los módulos para que su colocación sea simétrica a lo largo del soporte y dejando la misma distancia de sobrante en los extremos.



Dejar una separación entre módulos de 20 mm para poner el presor central que fijará los módulos al perfil.

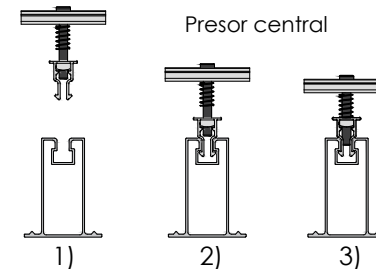
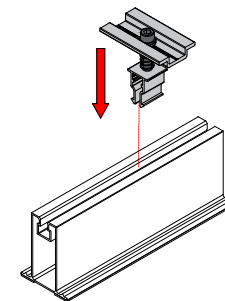
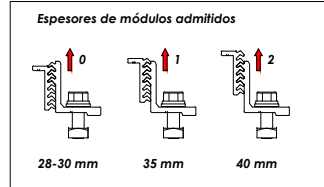
Fijación de los módulos con los presores

Presor lateral



Válido para medidas de espesor de módulo de 28 mm a 40 mm.

- 1) Alinear presor con el perfil
- 2) Introducir en la ranura
- 3) rosca el tornillo.



Presor central

- 1) Alinear presor con el perfil
- 2) bajar hasta hacer clic
- 3) rosca el tornillo.

PLANO DE MONTAJE

Tamaño máx. 2279x1150



Marcado ES19/86524 CE

1/2



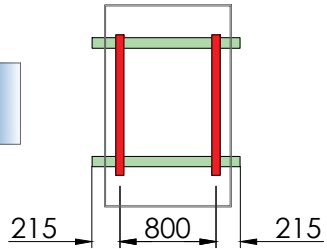
Nota:
 - Comprobar el buen estado de la cubierta y la capacidad portante de la misma
 - Comprobar la impermeabilidad de la fijación una vez colocada

Soporte inclinado abierto para cubierta plana Vertical.

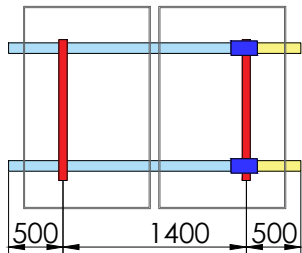
14V

SUNFER

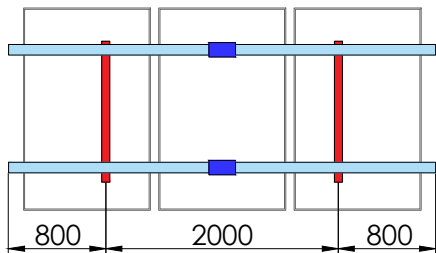
1



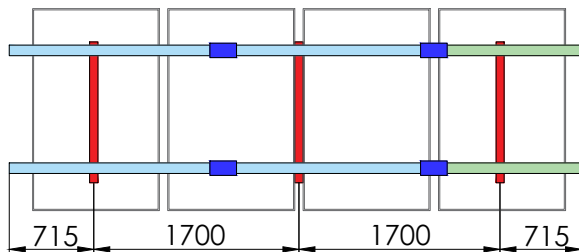
2



3



4



TR14V

Perfil G2 - 600

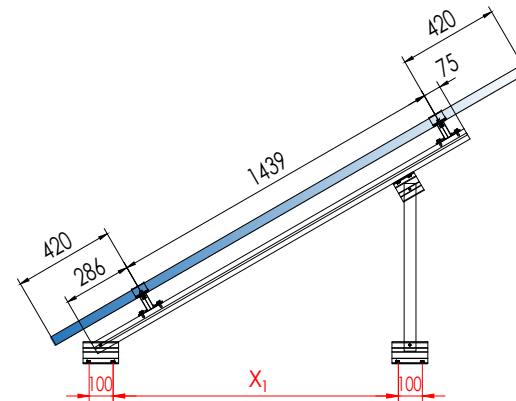
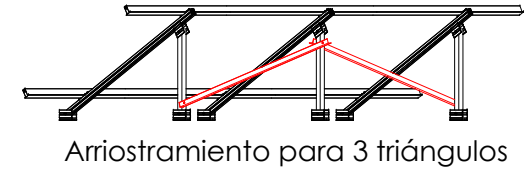
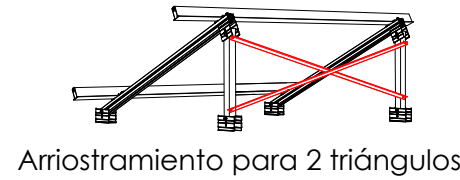
Perfil G2 - 1230

Perfil G2 - 1800

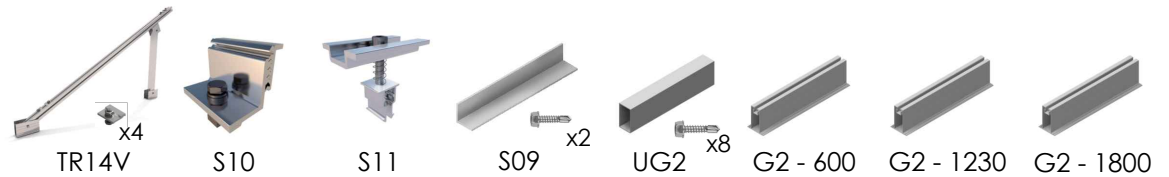
UG2

Par de apriete:

Tornillo Presor	7 Nm
Tornillo M8 Hexagonal	20 Nm
Tornillo M10 Hexagonal	40 Nm
Tornillo M6.3 Hexagonal	10 Nm



	Distancia anclajes	
	15°	30°
X ₁ (mm)	1435	1298



	TR14V	S10	S11	S09	UG2	G2 - 600	G2 - 1230	G2 - 1800
14V1	2	4	-	2	-	-	2	-
14V2	2	4	2	2	2	2	-	2
14V3	2	4	4	2	2	-	-	4
14V4	3	4	6	2	4	-	2	4

CARACTERÍSTICAS DEL MONTAJE



Marcado ES19/86524 CE

2/2