

Nota:



- Comprobar el buen estado de la chapa y la capacidad portante de la misma

# Soporte coplanar microrail para cubierta metálica. 07.1H

Horizontal.



### Anclaje de la fijación a la cubierta

**1**

**Paso 1: Limpieza de la cubierta**

**2**

**Paso 2: Aplicación imprimación.**

\*Esperar 2 minutos hasta el siguiente paso

**3**

**Paso 3: Retirar el protector de la cinta adhesiva de forma rápida y sencilla.**

Ancho del valle de la chapa recomendado 55mm

40mm

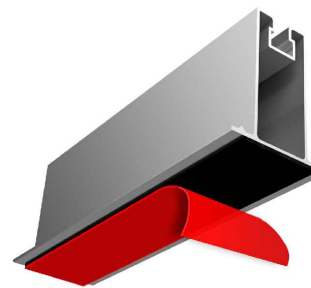
Chapa metálica

**4**

**Paso 4: Fijación del soporte sobre la chapa**

\*Presionar para fijar el adhesivo a la cubierta con al menos 2-3kg/cm2

El perfil se fija a la chapa grecada mediante la tira adhesivas de cada soporte



Comprobar la idoneidad del soporte la cubierta debe estar en buenas condiciones

**3**

Comprobar ancho greca;  $H \geq 55\text{mm}$

### Fijación de los módulos con los presores centrales y laterales

Válido para medidas de espesor de módulo de 28 mm a 40 mm.

**4**

**Presor lateral**

- 1) Alinear presor con el perfil
- 2) Introducir en la ranura
- 3) rosacar el tornillo.

**Espesores de módulos admitidos**

0: 28-30 mm, 1: 35 mm, 2: 40 mm

**5**

**Presor central**

- 1) Alinear presor con el perfil
- 2) bajar hasta hacer clic
- 3) rosacar el tornillo.

**6**

**Par de apriete:**  
Tornillo Presor 7 Nm

**PRESOR**

**7**

- 1)
- 2)
- 3)

**8**

■ S07.1 + S10

■ S07.1 + S11

Revisar ficha técnica del módulo

Distancia recomendada según fabricante de módulo fotovoltaico.

Cinta adhesiva



	S07.1	S10	S11
07.1H1	4	4	0
07.1H2	6	4	2
07.1H3	8	4	4
07.1H4	10	4	6
07.1H5	12	4	8
07.1H6	14	4	10
07.1H7	16	4	12
07.1H8	18	4	14

PLANO DEMONTAJE

Todos los tamaños

100% Reciclable

13

5

Marcado ES19/86524 CE

Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones en el producto en cualquier momento sin aviso previo si desde nuestro punto de vista son necesarias para la mejora de la calidad. Las ilustraciones pueden ser sólo ejemplos y, por tanto, la imagen que aparece puede diferir del producto suministrado.

## Condiciones de aplicación producto S07.1

- Comprobar la capacidad portante de la cubierta.
  - La cubierta debe estar en perfecto estado de conservación.
  - Se da por hecho que se manejarán superficies lisas y compactas, no materiales porosos o fibrosos como madera, espumas, lana de roca o similares.
  - Antes del montaje de las fijaciones, la superficie debe estar muy limpia\*, seca y exenta de polvo, óxido, partículas sueltas o cualquier otro contaminante. Si se tiende condensar humedad sobre los sustratos, secarlos y templarlos con aire caliente.
- \*Se recomienda limpiarlos con un disolvente de evaporación rápida como alcohol isopropílico, heptano, metiletilcetona o acetona (comprobar primero que el disolvente no ataque al sustrato)
- Se recomienda utilizar la imprimación con pulverizador. No almacenar en ningún recipiente de plástico por más de 8 horas.
  - Durante la operación de pegado, la temperatura ambiente, de la cinta y de los sustratos no podrá ser menor a 10°C y preferiblemente mayor a 15°C.
  - Una vez realizada la unión procurar no dejar aire atrapado y ejercer una presión fuerte y uniforme a lo largo de toda la superficie cubierta por el adhesivo de pegado. (Esta presión deberá ser al menos de 2-3 Kg/cm<sup>2</sup>).
  - Aunque generalmente se podrá manipular de manera inmediata, se recomienda anclar las cargas al microrail pasadas unas horas o incluso al día siguiente ya que es cuando obtiene la máxima fuerza.
  - Una vez abierto, se recomienda usar antes de 1 mes

BI-30ml 30 fijaciones



BI-30ml

Todos los tamaños

