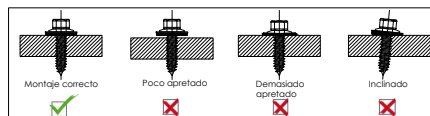
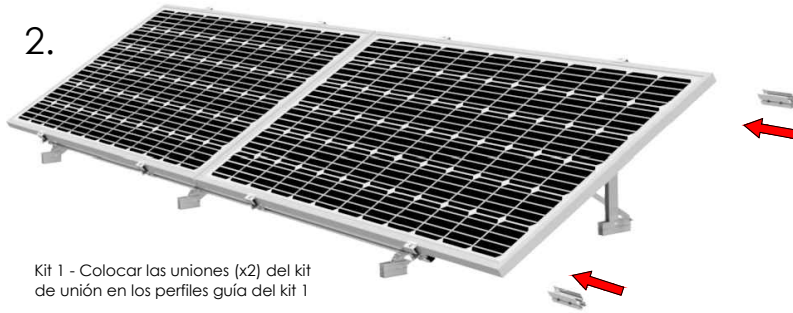


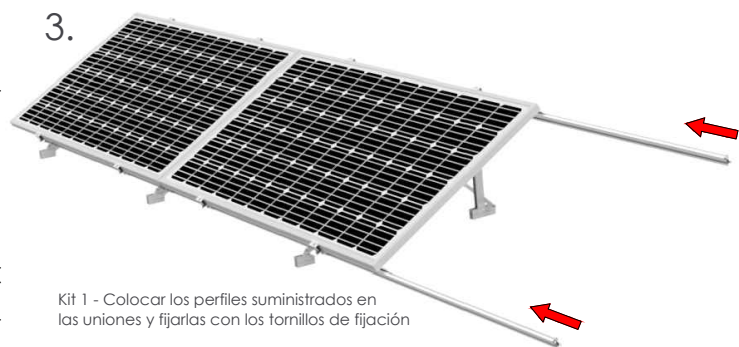
+



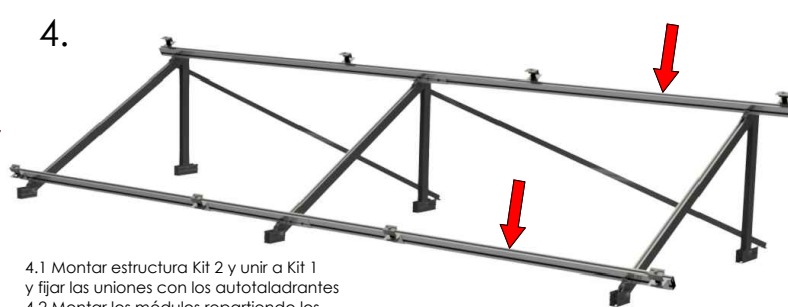
Kit 1 - Existente



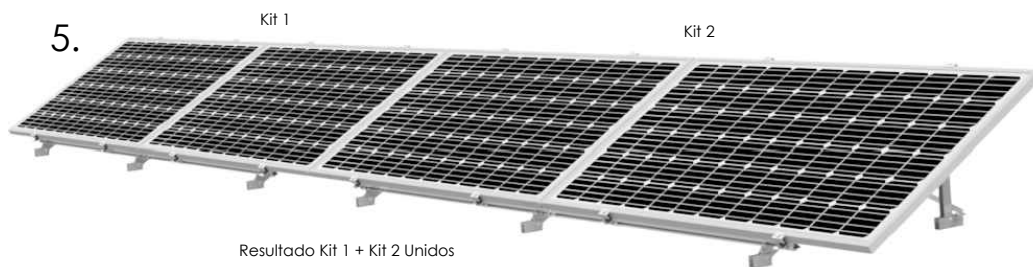
Kit 1 - Colocar las uniones (x2) del kit de unión en los perfiles guía del kit 1



Kit 1 - Colocar los perfiles suministrados en las uniones y fijarlas con los tornillos de fijación



4.1 Montar estructura Kit 2 y unir a Kit 1 y fijar las uniones con los autotaladrantes
4.2 Montar los módulos repartiendo los vuelos a ambos lados por igual
4.3 Montar arriostramientos



Resultado Kit 1 + Kit 2 Unidos

Especificaciones

Descripción	Kit de unión para disposición de módulos en horizontal
Longitud	G1: 1050 mm UG1: 150 mm
Compatibilidad	09H, 11H
Características	Tornillería de anclaje: punta broca M4.8x19 de acero inoxidable A2-70 Perfilería: Aluminio EN AW 6005A T6 (Crudo o anodizado)
Par de apriete	Tornillo presor: 7 Nm Tornillo M4.8 hexagonal: 6 Nm

Herramientas necesarias:



Tornillería incluida

Seguridad:



100% Reciclable

Marcado ES19/86524 CE

* Imprescindible máq. con control del par de apriete