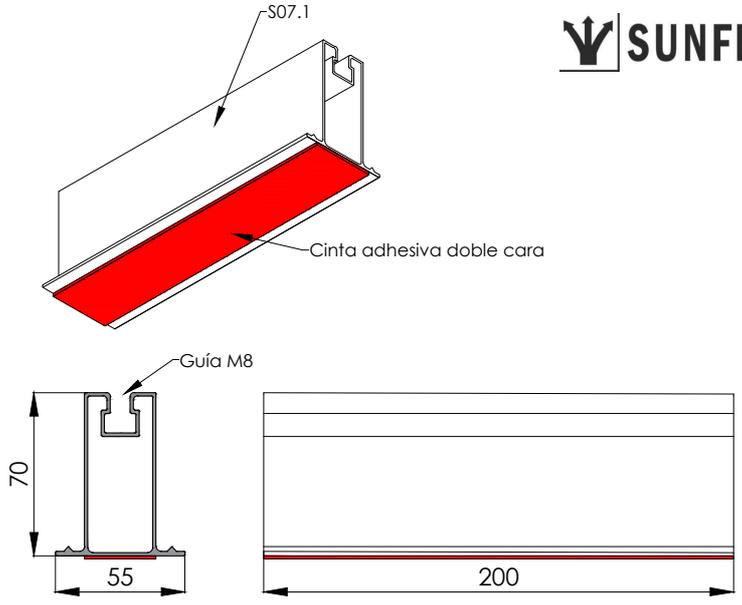


# Ficha técnica

## Soporte coplanar microrail pegado a chapa para cubierta metálica

# 07.1H



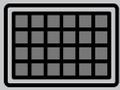
- Soporte para cubiertas de chapa metálica.
- Soporte coplanar para anclaje a chapa.
- La fijación pegada, incluye bote de imprimación BI-30
- Disposición de los módulos: Horizontal.
- Válido para espesores de módulos de 28 hasta 40 mm
- Kits disponibles de 1 a 8 módulos.

Viento: Hasta 150 Km/h

Materiales: Perfilera de aluminio EN AW 6005A T6  
Tornillería de acero inoxidable A2-70

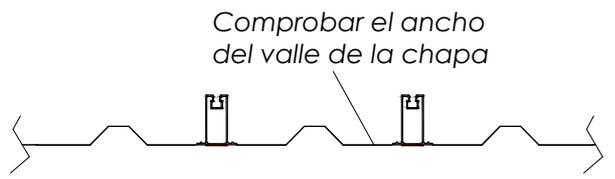
Cinta adhesiva: Resistencia a temperatura a largo plazo 75°C  
*Comprobar el buen estado y la capacidad portante de la cubierta antes de cualquier instalación.*

Para módulos de hasta:



2400x1350

Carga de nieve: 40 kg/m<sup>2</sup>



### BI-30ml

Paso 1: Limpieza de la cubierta y aplicación de la imprimación.



### S07.1

Paso 2: Retirar el protector de la cinta adhesiva.

Paso 3: Colocar la fijación sobre la cubierta y presionar



Perfiles perpendiculares a la cumbre

Par de apriete: Tornillo Presor 7 Nm

Herramientas necesarias:

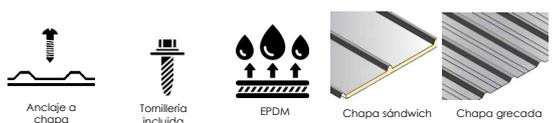


Marcado ES19/86524 CE

Seguridad:



Reservado el derecho a efectuar modificaciones - Las ilustraciones de productos son a modo de ejemplo y pueden diferir del original.

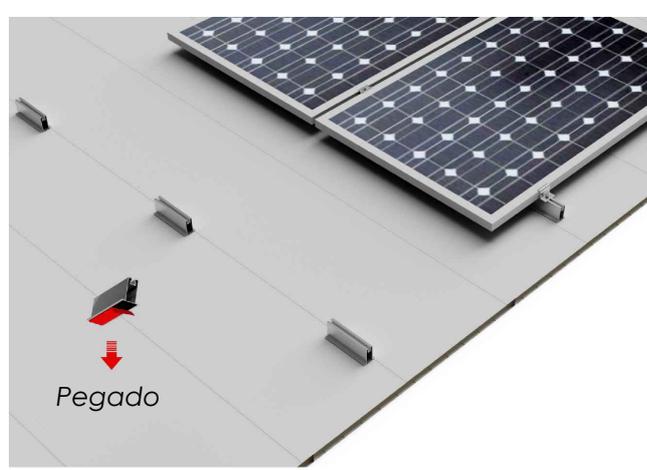


# Velocidades de viento

## Soporte coplanar microrail pegado a chapa para cubierta metálica

# 07.1H

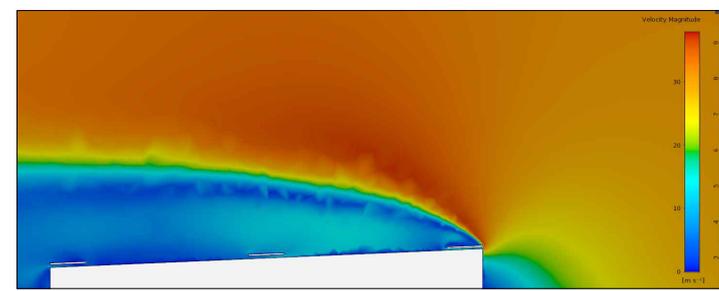
Sistema kit



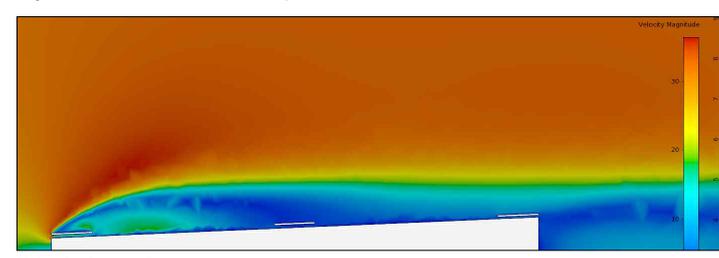
- **Cargas de viento:** Según túnel del viento en modelo computacional CFD
- **Cálculo estructural:** Modelo computacional comprobado mediante EUROCÓDIGO 9 "PROYECTO ESTRUCTURAS DE ALUMINIO"

☁️ Cuadro de velocidades máx. admisibles de viento							
☐ Para todos los módulos	1	2	3	4	5	6	nº de módulos
		150	150	150	150	150	150

Tabla 1 - Velocidades máximas de viento admisibles.



Flujo viento norte - En estructura coplanar.



Flujo viento sur - En estructura coplanar.

Reservado el derecho a efectuar modificaciones - Las ilustraciones de productos son a modo de ejemplo y pueden diferir del original.

Para cumplir con las velocidades máximas admisibles de viento especificadas en la tabla 1, se deberán respetar todas las instrucciones indicadas en los planos de montaje. Se debe comprobar que los puntos de anclaje para los módulos son compatibles con las especificaciones del fabricante.

# Ficha técnica

## Bote de imprimación para fijación pegada S07.1

# BI

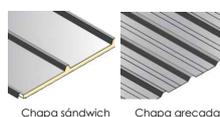
### Condiciones de aplicación producto S07.1



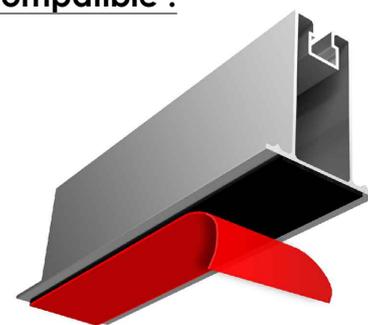
- Comprobar la capacidad portante de la cubierta.
- La cubierta debe estar en perfecto estado de conservación.
- Se da por hecho que se manejarán superficies lisas y compactas, no materiales porosos o fibrosos como madera, espumas, lana de roca o similares.
- Antes del montaje de las fijaciones, la superficie debe estar muy limpia\*, seca y exenta de polvo, óxido, partículas sueltas o cualquier otro contaminante. Si se tiende condensar humedad sobre los sustratos, secarlos y templarlos con aire caliente.
- \*Se recomienda limpiarlos con un disolvente de evaporación rápida como alcohol isopropílico, heptano, metiletilcetona o acetona (comprobar primero que el disolvente no ataque al sustrato)
- Se recomienda utilizar la imprimación con pulverizador. No almacenar en ningún recipiente de plástico por más de 8 horas.
- Durante la operación de pegado, la temperatura ambiente, de la cinta y de los sustratos no podrá ser menor a 10°C y preferiblemente mayor a 15°C.
- Una vez realizada la unión procurar no dejar aire atrapado y ejercer una presión fuerte y uniforme a lo largo de toda la superficie cubierta por el adhesivo de pegado. (Esta presión deberá ser al menos de 2-3 Kg/cm<sup>2</sup>).
- Aunque generalmente se podrá manipular de manera inmediata, se recomienda anclar las cargas al microrail pasadas unas horas o incluso al día siguiente ya que es cuando obtiene la máxima fuerza.
- Una vez abierto, se recomienda usar antes de 1 mes

<b>BI-30ml</b>	30 fijaciones
----------------	---------------

### Producto compatible :



Seguridad:



### S07.1