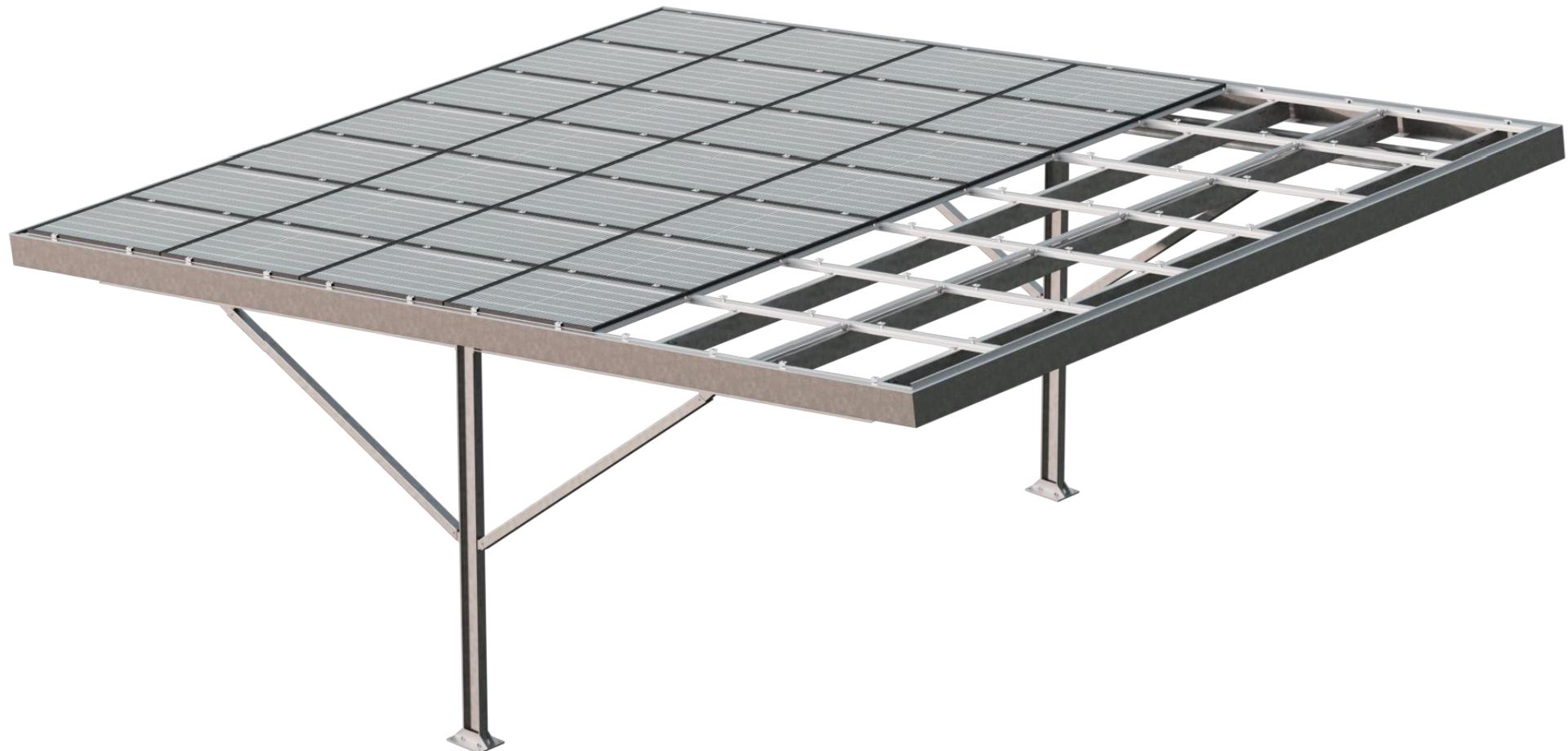


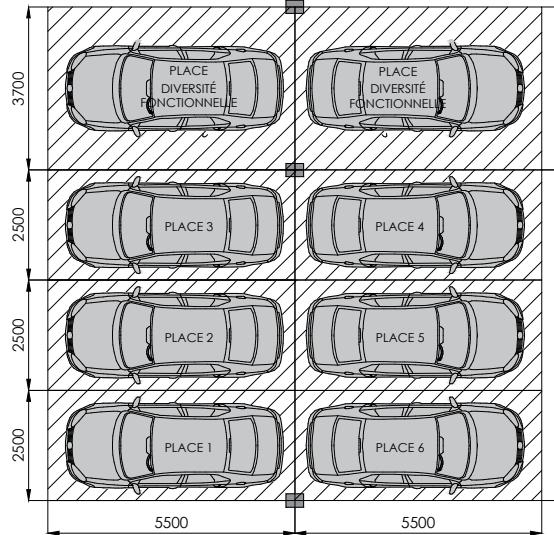
F83 - WT

Plans d'assemblage

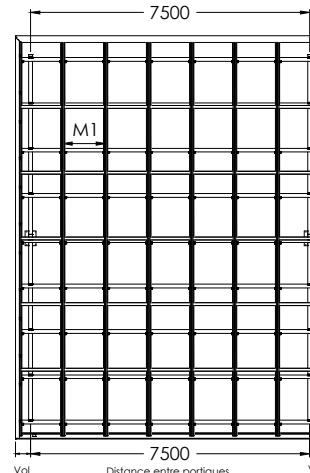


OMBRIÈRES AVEC UN NOMBRE PAIR D'ESPACES

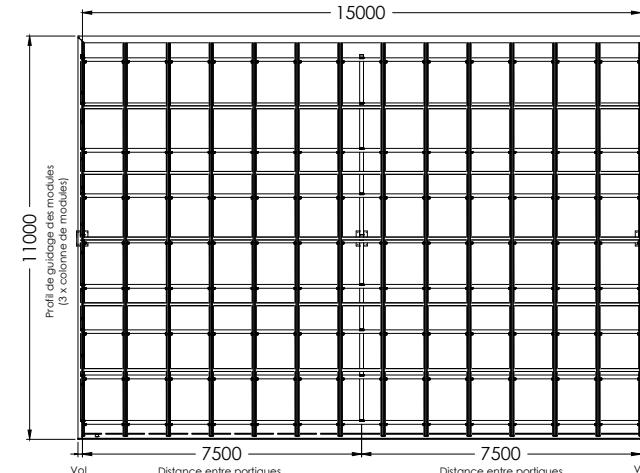
F83-WT



Pour 2 portiques



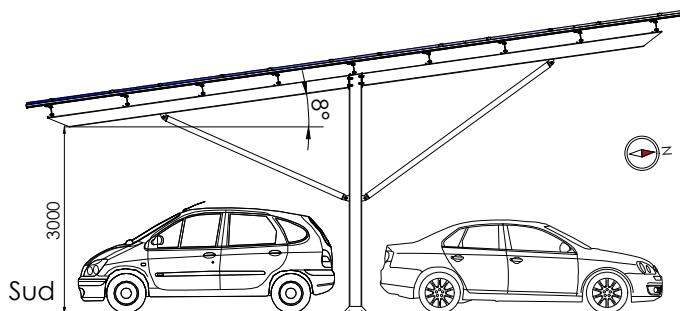
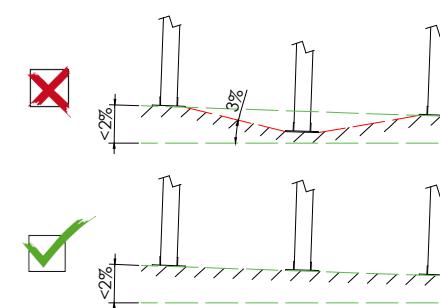
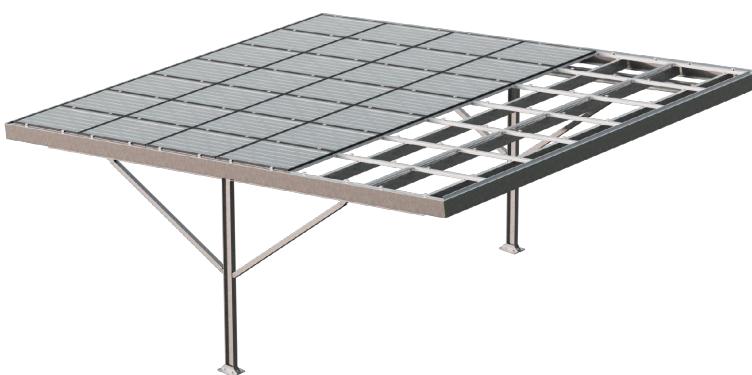
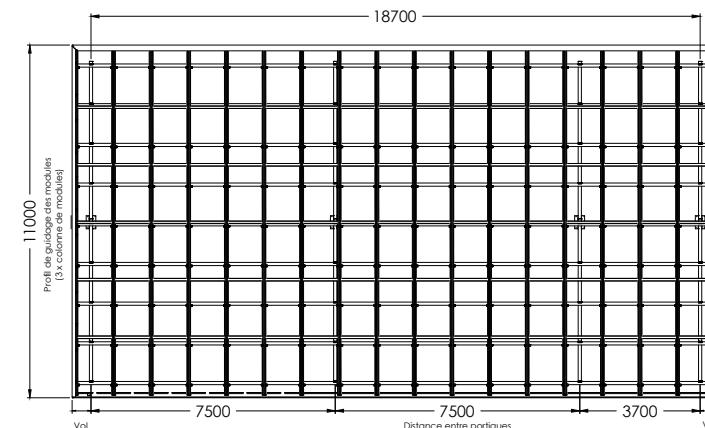
Pour plus de 2 portiques



M₁ - La distance entre les rails de guidage est déterminée par le type de module.

Vol ≤ 500 mm

AUVENTS AVEC UN NOMBRE IMPAIR D'ESPACES Y COMPRIS ESPACES DE DIVERSITÉ FONCTIONNELLE



Des fondations sont nécessaires avant l'installation de l'auvent.
Les vis d'ancre au sol ne sont pas incluses.

Il est recommandé de réaliser une étude géotechnique du sol.

- Taille place: 2.50x5.50 m
- Taille place de diversité fonctionnelle: 3.70x5.50 m
- Disposition verticale des modules.
- Inclinaison standard de 8°.
- Hauteur libre 3 m

Matériaux:
Piliers, poutres et solives en acier galvanisé à chaud selon la norme UNE-EN ISO 1461.
Qualité de l'acier S275
Profils en aluminium EN AW 6005A T6
Visserie en acier inoxydable A2-70

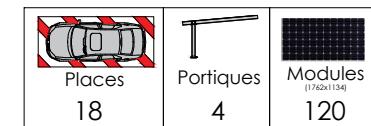
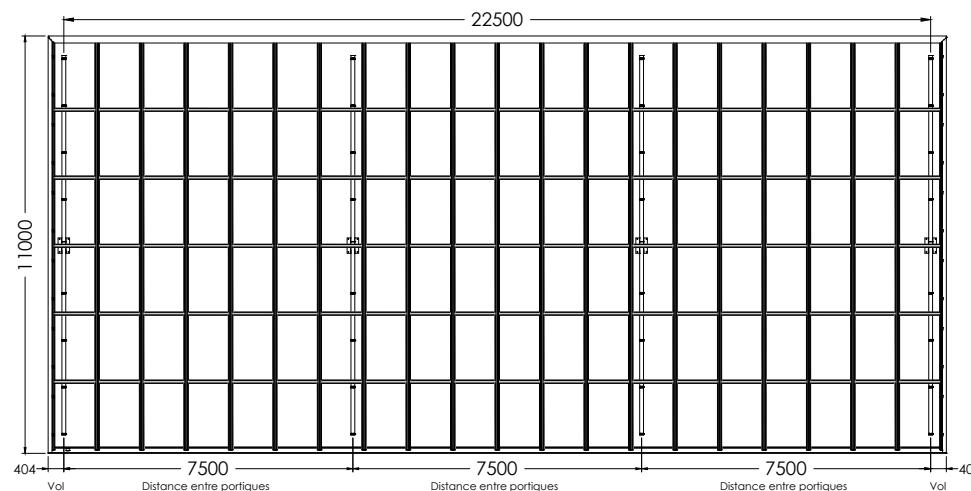
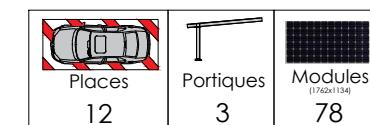
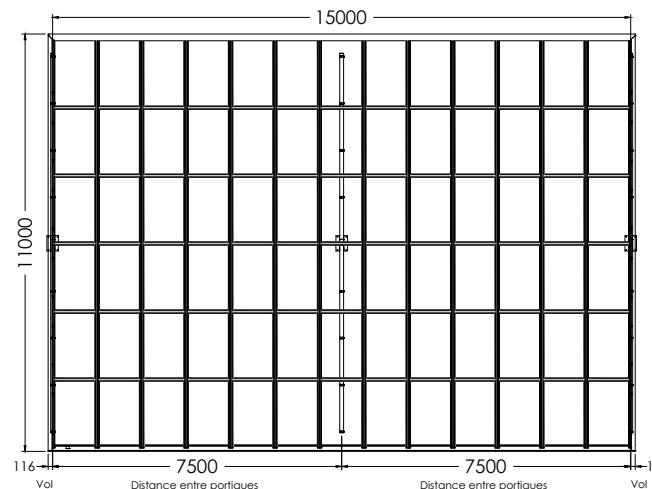
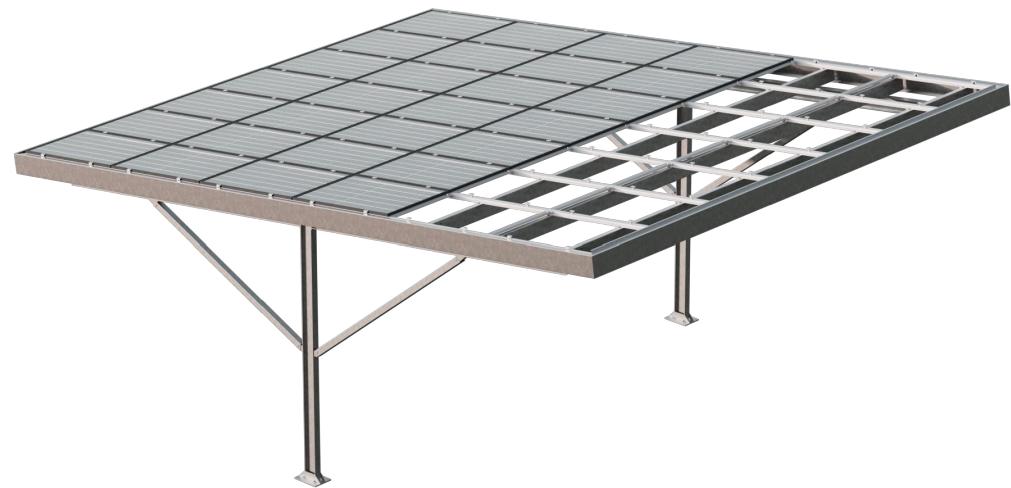
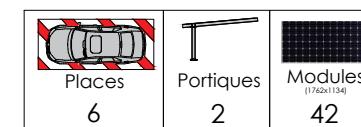
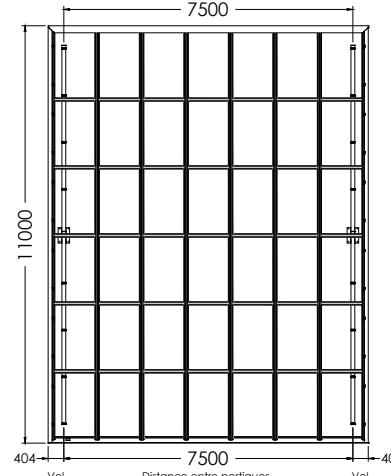
Finitions:
Piliers, poutres et solives en acier galvanisé à chaud.

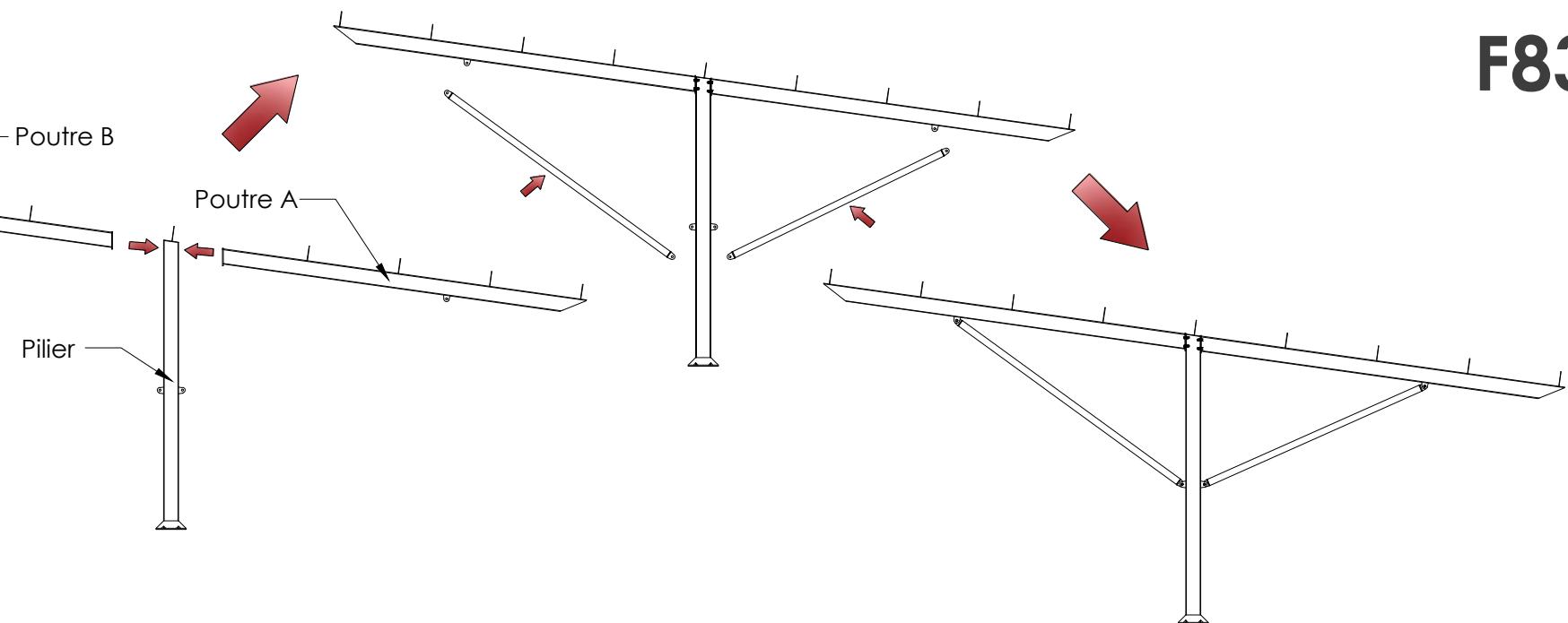
Toiture en tôle prélaquée blanc pyrénéen.
Épaisseur de la tôle 0.63 mm (tôle non praticable, y compris l'entretien).

Installation:
La pente maximale du sol doit être de 2 % en continu (entre portiques continu)



OMBRIÈRE AVEC DISTANCE ENTRE PORTIQUES 7500 mm

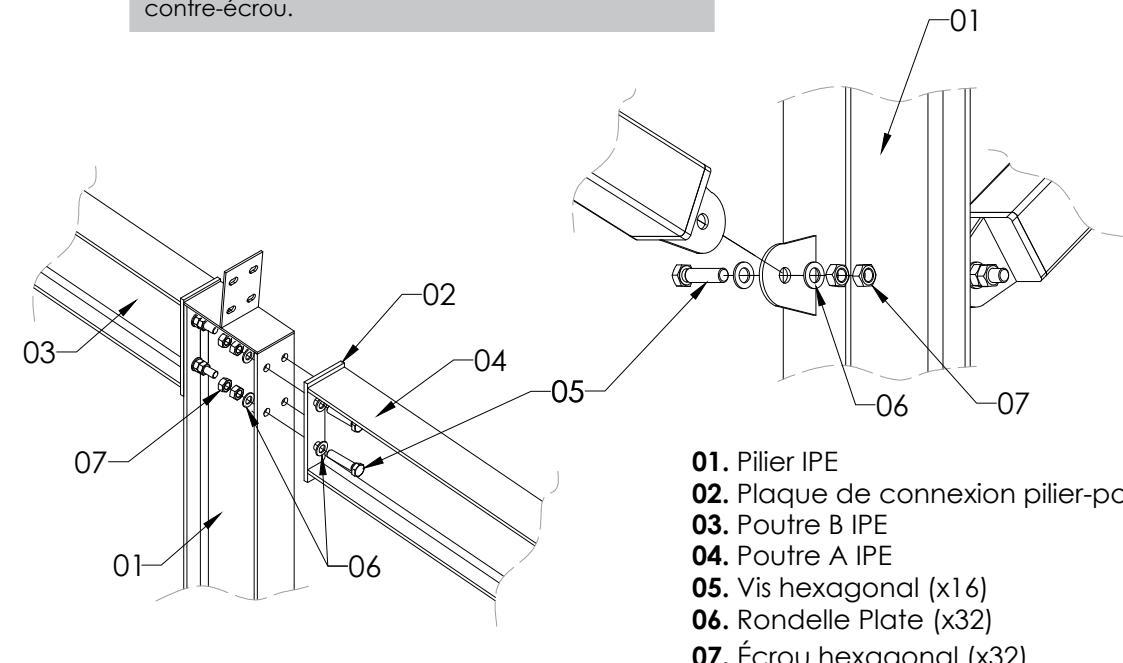
F83-WT**OMBRIÈRE ÉTANCHE**



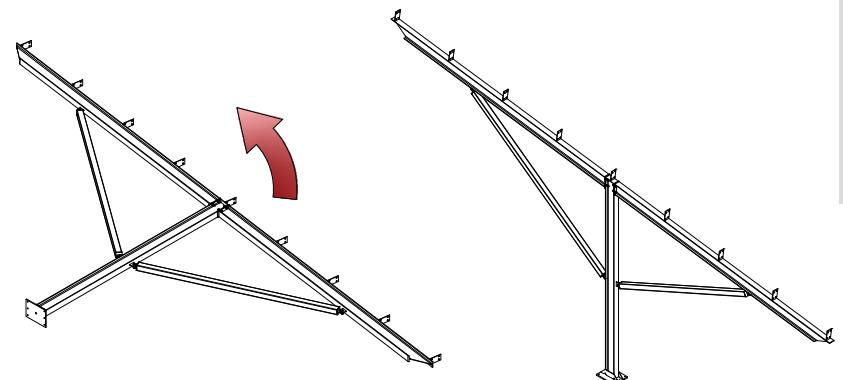
ÉTAPE 1: Les portiques de parking F83-WT sont livrés en trois parties. Toutes les parties sont reliées au moyen de plaques de connexion avec 10 vis, 5 de chaque côté de la poutre.



Serrez d'abord l'écrou au couple indiqué, puis le contre-écrou.



- 01. Pilier IPE
- 02. Plaque de connexion pilier-poutre
- 03. Poutre B IPE
- 04. Poutre A IPE
- 05. Vis hexagonal (x16)
- 06. Rondelle Plate (x32)
- 07. Écrou hexagonal (x32)



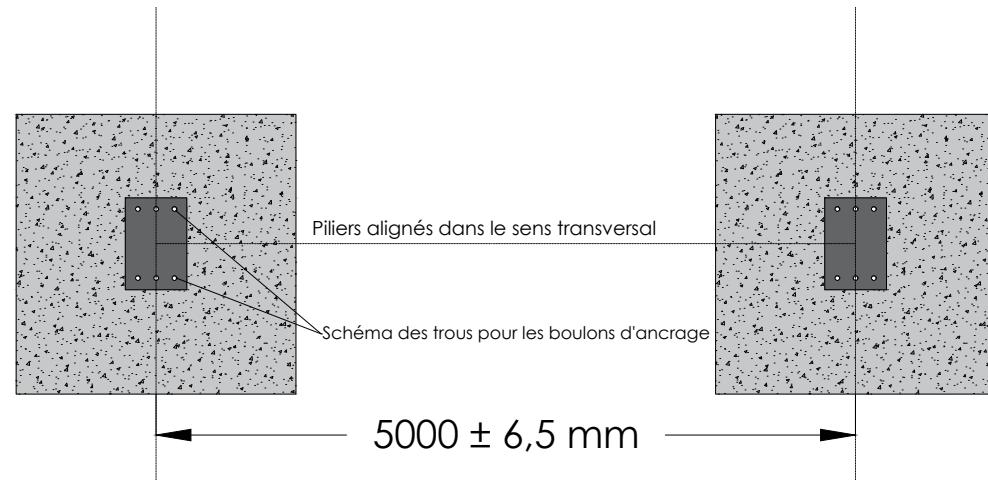
Pour faciliter le montage, il est recommandé d'effectuer cette étape au sol et, une fois celle-ci réalisée, de soulever l'ensemble du portique.

Couple de serrage:	
Vis S43.1/S42	1800 Rpm
Vis hexagonal M6.3	10 Nm
Vis Allen M6	7 Nm
Vis hexagonal M8	17 Nm
Vis hexagonal M12	57 Nm
Vis hexagonal M20	250 Nm



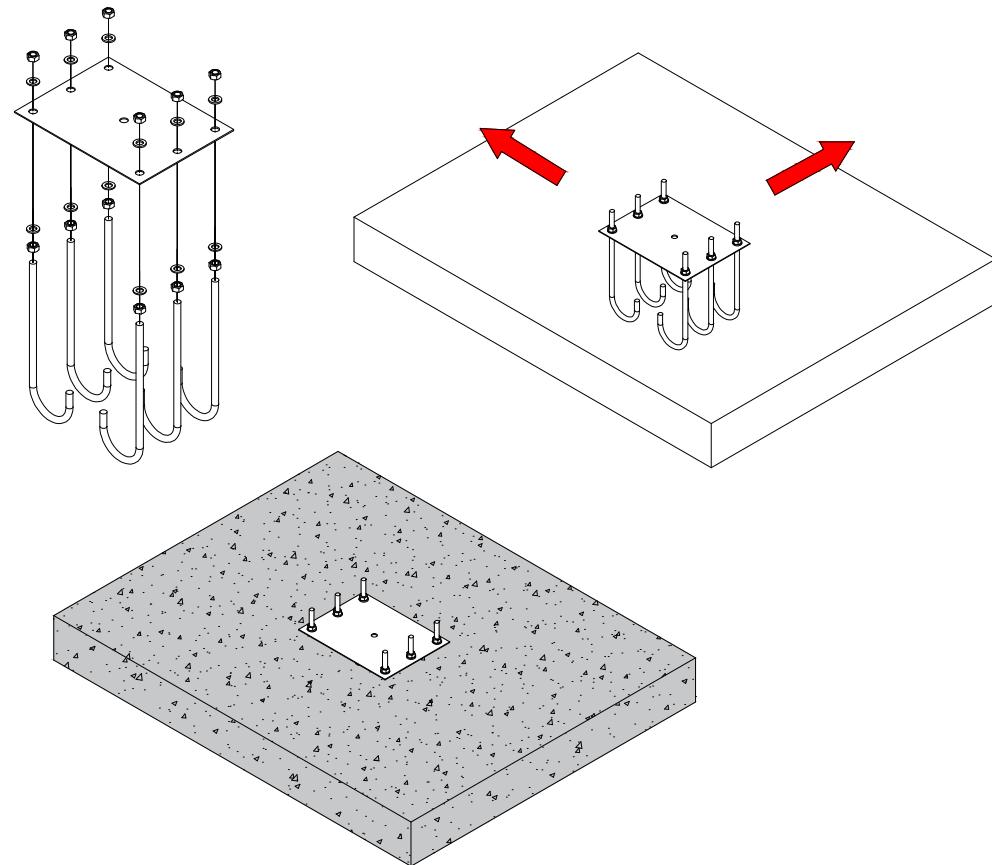
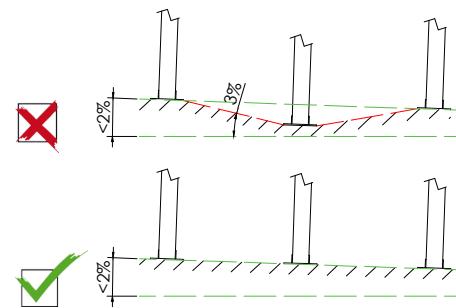
1. JALONNEMENT ET POSITIONNEMENT

- Piquerter avec précision la position de la plaque d'ancrage selon les axes du projet, en assurant l'équerrage et l'alignement à l'aide de fils tendus, d'un laser rotatif ou d'une station totale.
- Marquer l'emplacement exact des boulons d'ancrage, en respectant l'espacement et la configuration des trous de la plaque.



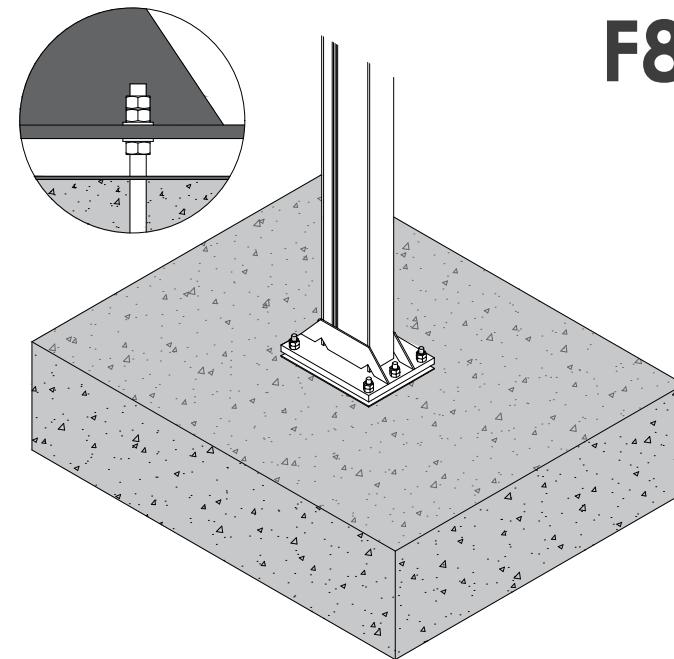
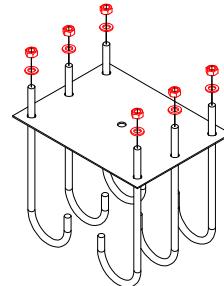
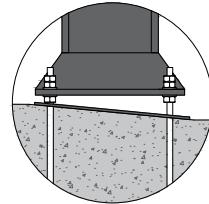
2. ASSEMBLAGE DES BOULONS AVEC MODÈLE

- Utilisez un modèle rigide en acier pour fixer les boulons dans leur position exacte pendant le bétonnage.
- Le modèle doit permettre de s'assurer que les boulons sont verticaux, alignés et à la bonne hauteur, avec le filetage libre suffisamment au-dessus du niveau final du béton.
- Il est essentiel que les boulons soient solidement ancrés et ne se déplacent pas pendant le bétonnage.
- Les contraintes transmises à la fondation étant principalement des contraintes de traction, il est recommandé de placer les boulons vers l'intérieur de la dalle.



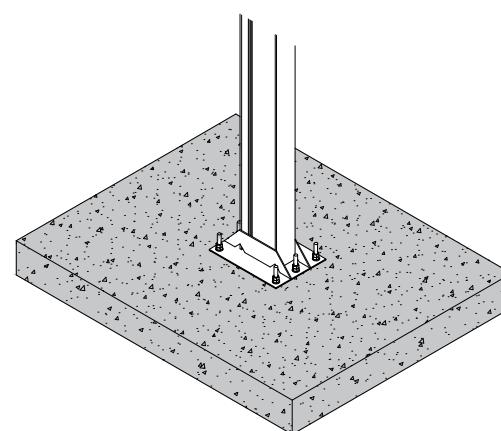
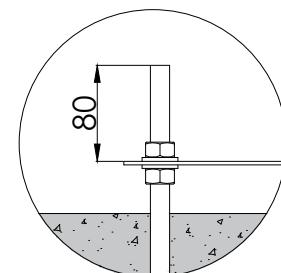
3. INSTALLATION DE LA PLAQUE D'ANCRAGE ARRIÈRE

- Une fois que le béton a pris et que la position des boulons a été vérifiée, la plaque est placée sur les boulons :
- Utiliser des écrous doubles ou des cales de nivellation pour ajuster l'horizontalité de la plaque.
- Niveler méticuleusement à l'aide d'un niveau à bulle ou d'un laser, en veillant à ce que la dalle ne soit pas déformée ou inclinée.
- Vérifier l'effondrement des piliers avant de remplir la dalle.



4. REMPLISSAGE DE L'ESPACE SOUS LA PLAQUE

- L'espace entre la face inférieure de la dalle et le béton doit être complètement rempli avec un mortier sans retrait ou un coulis structurel, appliqué par coulage ou par injection latérale.
- Cette étape est essentielle pour assurer la transmission complète des charges des poteaux à la fondation et pour éviter les déformations localisées de la dalle.
- Le mortier doit être appliquée dans un état fluide, sans bulles et sans interruptions, en assurant un contact total sous toute la surface de la dalle.
- Vérifier à l'aide d'un instrument de précision que la colonne et la plaque conservent leur niveau et leur position dans les deux axes X et Z, et qu'il n'y a pas de vides résiduels sous la plaque.

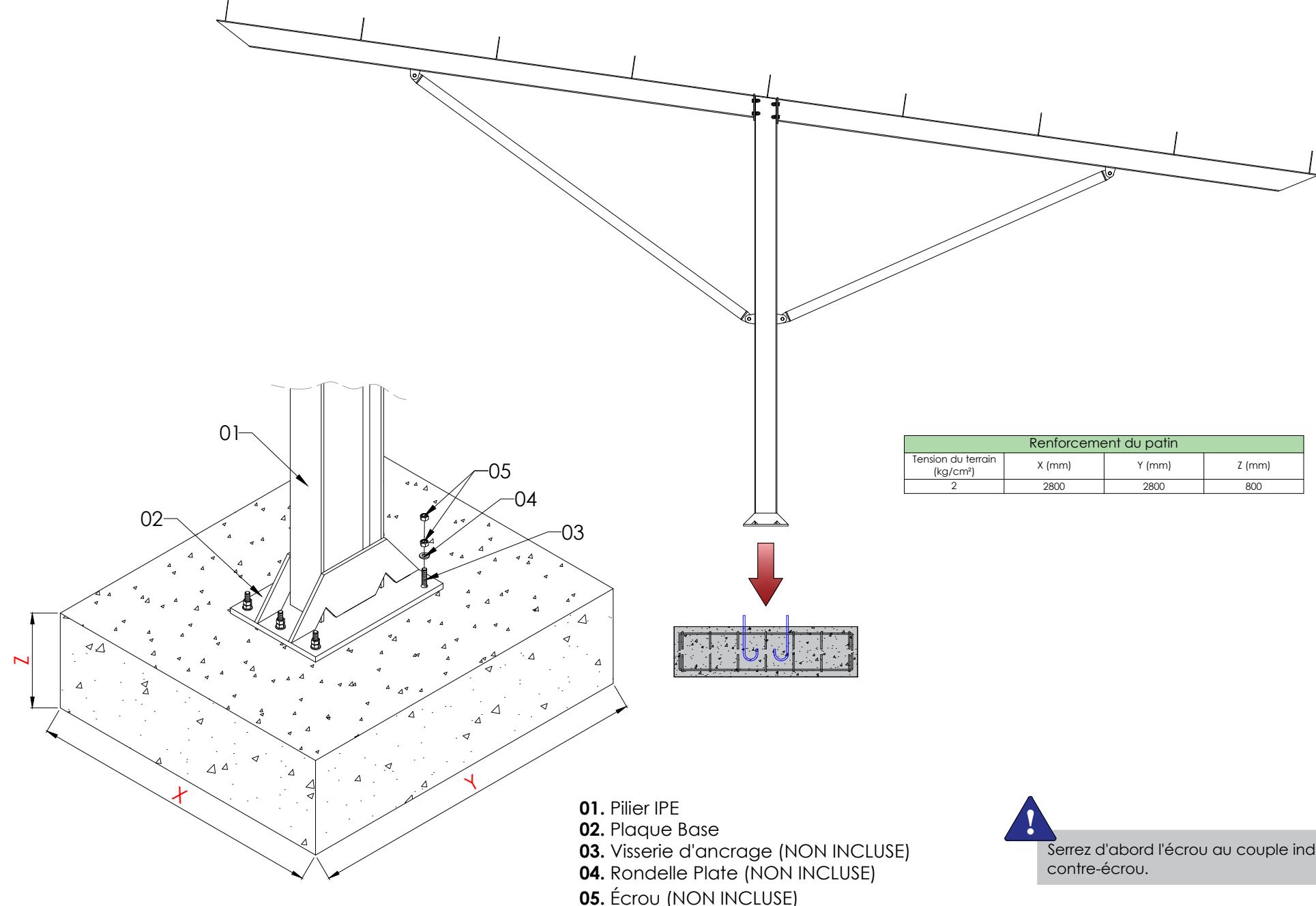


5. CONTRÔLE FINAL ET SERRAGE

- Une fois le mortier de nivellation pris, procéder au serrage final des écrous avant le montage des courroies, en respectant le couple de serrage spécifié par le fabricant.



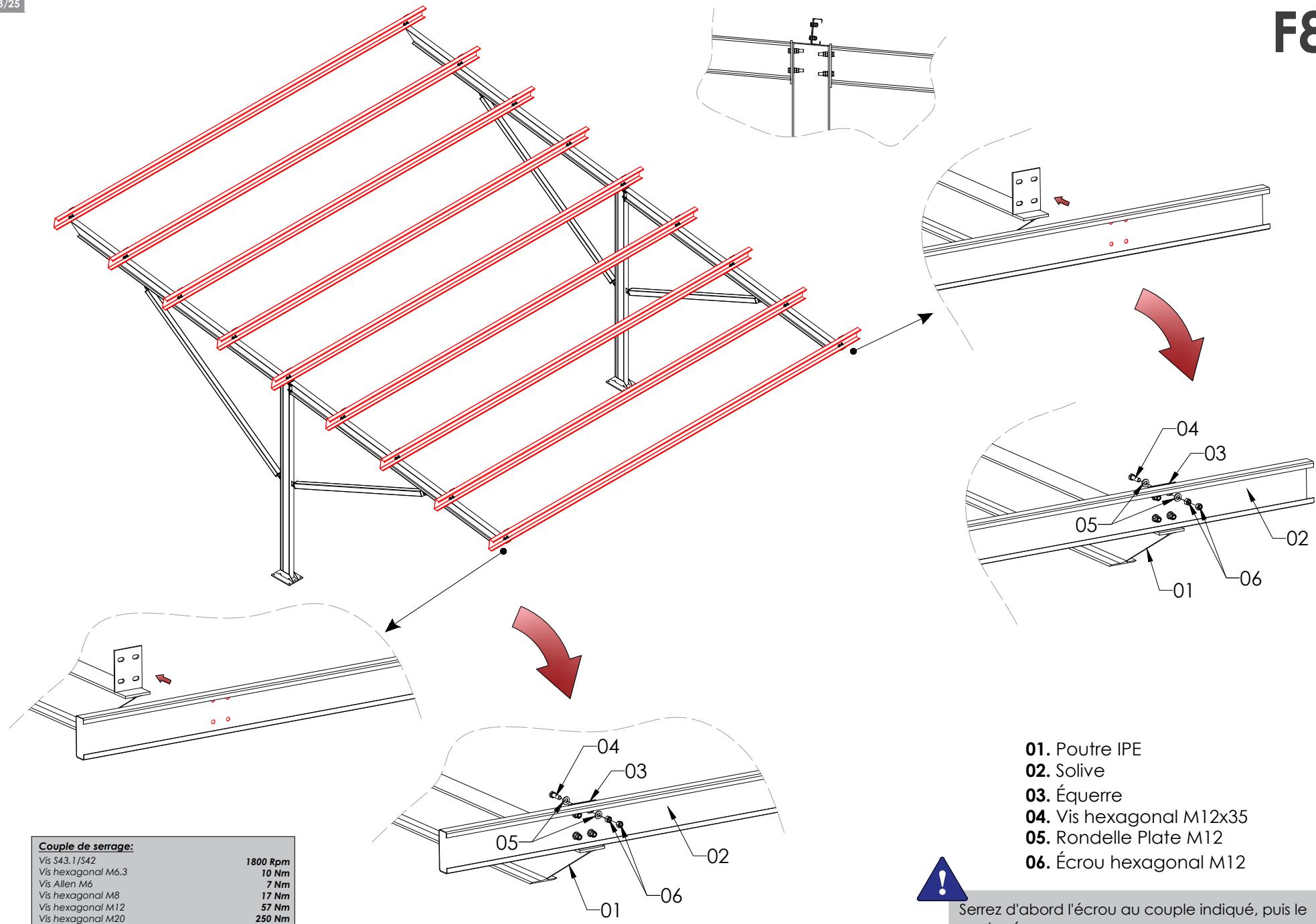
ANCRAge DU PORTIQUE



Serrez d'abord l'écrou au couple indiqué, puis le contre-écrou.

ÉTAPE 2: Connectez la plaque de base au pilier en faisant correspondre les trous avec les boulons d'ancrage. Insérez ensuite les rondelles et les écrous dans le crochet d'ancrage.





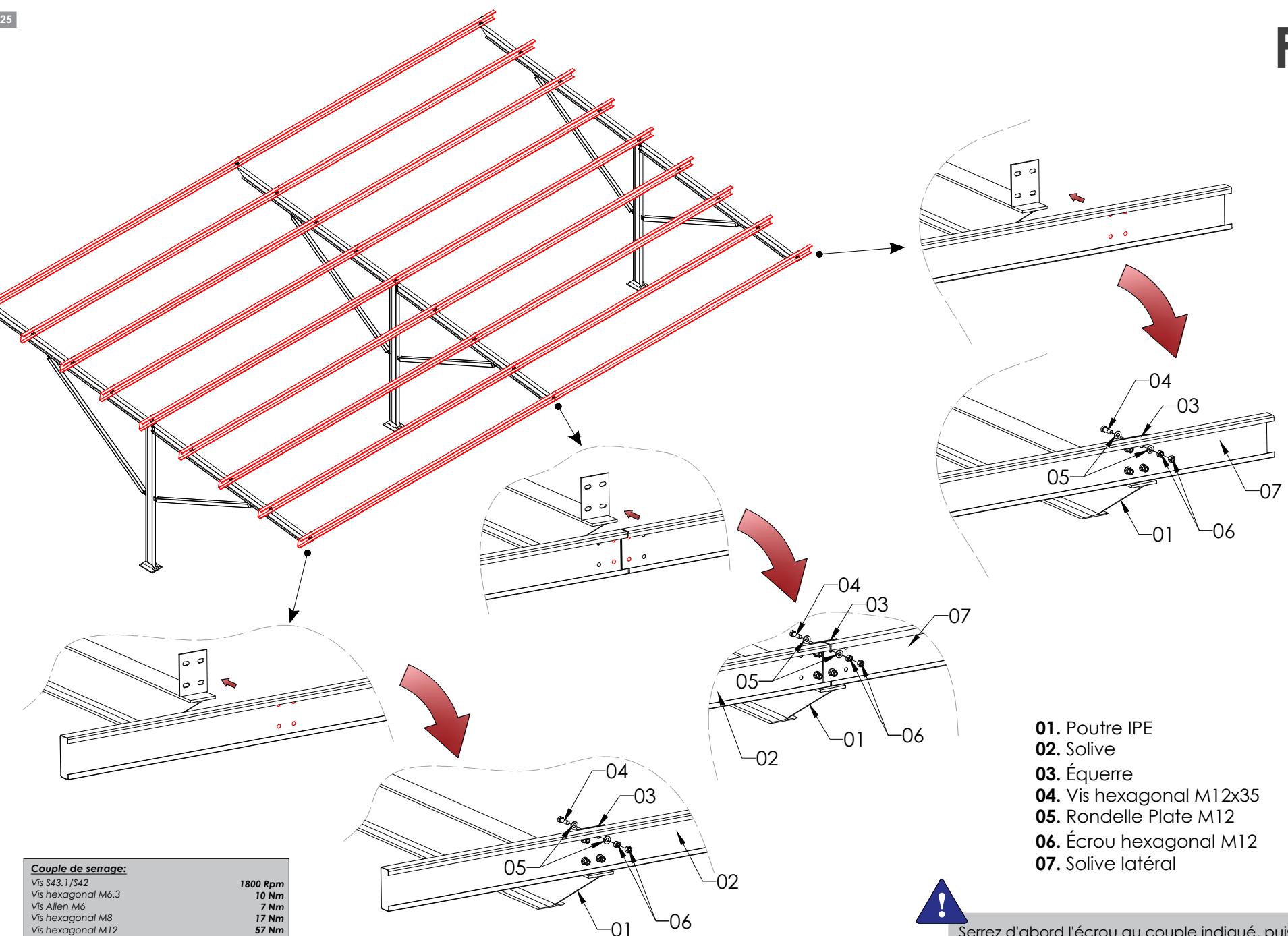
- 01. Poutre IPE
- 02. Solive
- 03. Équerre
- 04. Vis hexagonal M12x35
- 05. Rondelle Plate M12
- 06. Écrou hexagonal M12



Serrez d'abord l'écrou au couple indiqué, puis le contre-écrou.

ÉTAPE 3: Placez la panne sur les poutres et faites correspondre les trous de couleur rouge de la panne avec les trous de l'Équerre. Visser la connexion avec 4 vis par Équerre.





- 01. Poutre IPE
- 02. Solive
- 03. Équerre
- 04. Vis hexagonal M12x35
- 05. Rondelle Plate M12
- 06. Écrou hexagonal M12
- 07. Solive latéral

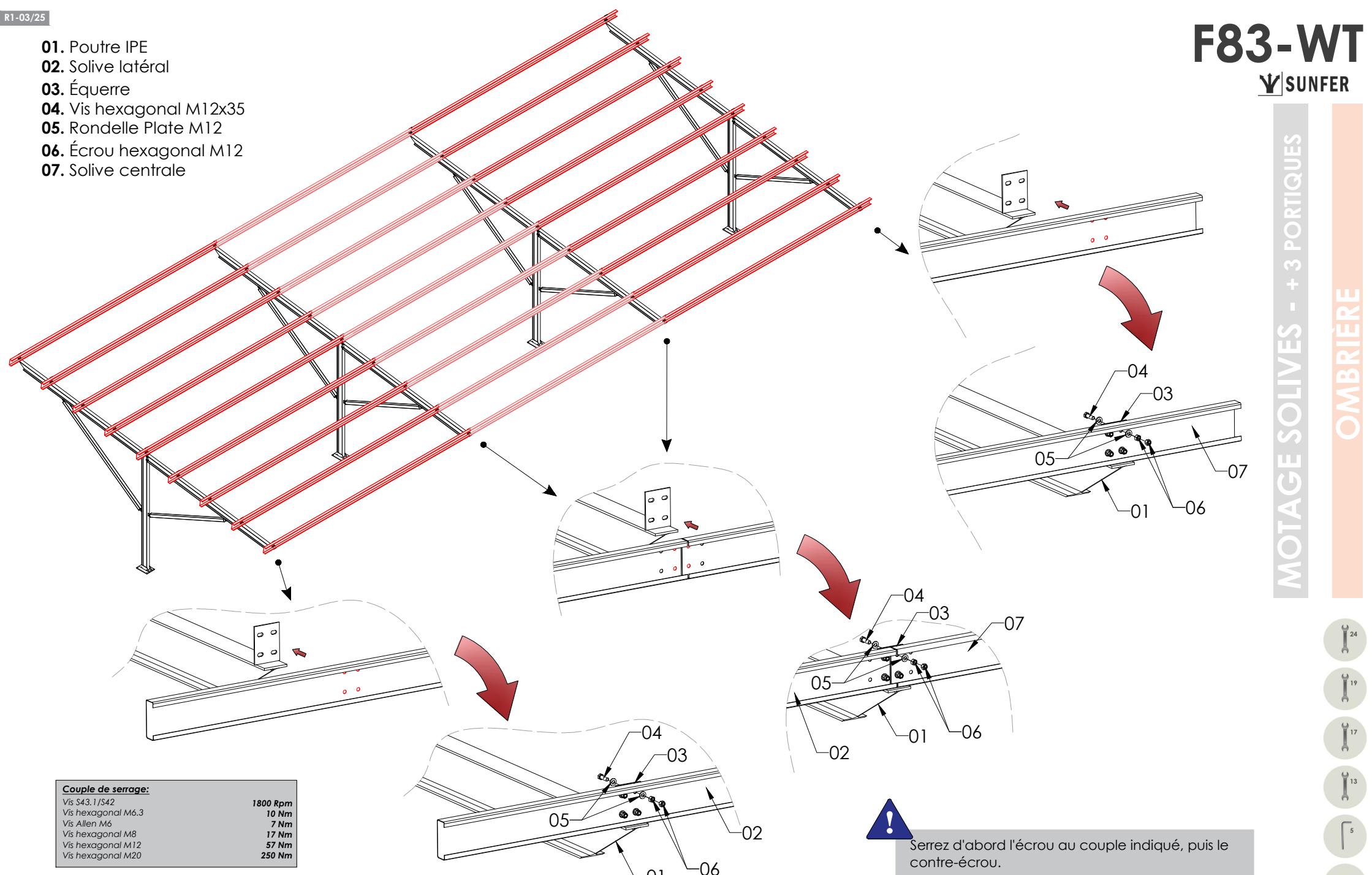


Serrez d'abord l'écrou au couple indiqué, puis le contre-écrou.

ÉTAPE 3: Placez la panne sur les poutres et faites correspondre les trous de couleur rouge de la panne avec les trous de l'Équerre. Visser la connexion avec 4 vis par Équerre.



- 01. Poutre IPE
- 02. Solive latéral
- 03. Équerre
- 04. Vis hexagonal M12x35
- 05. Rondelle Plate M12
- 06. Écrou hexagonal M12
- 07. Solive centrale

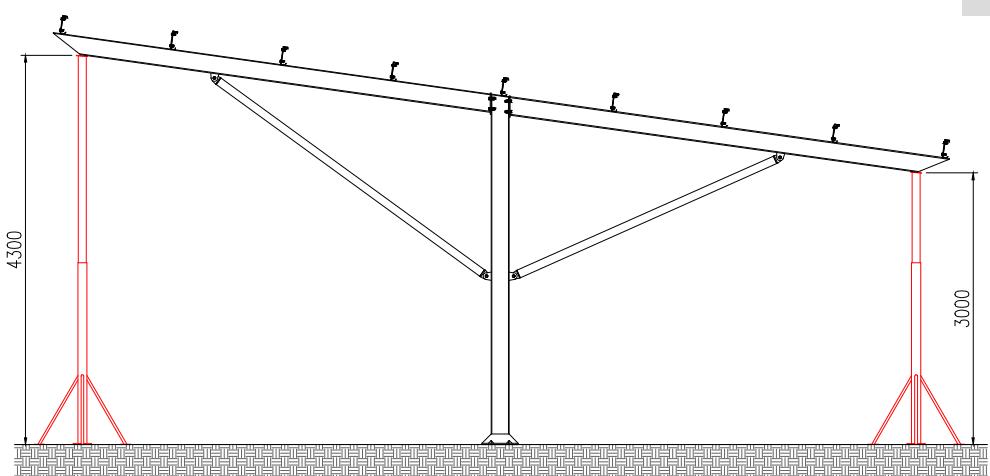
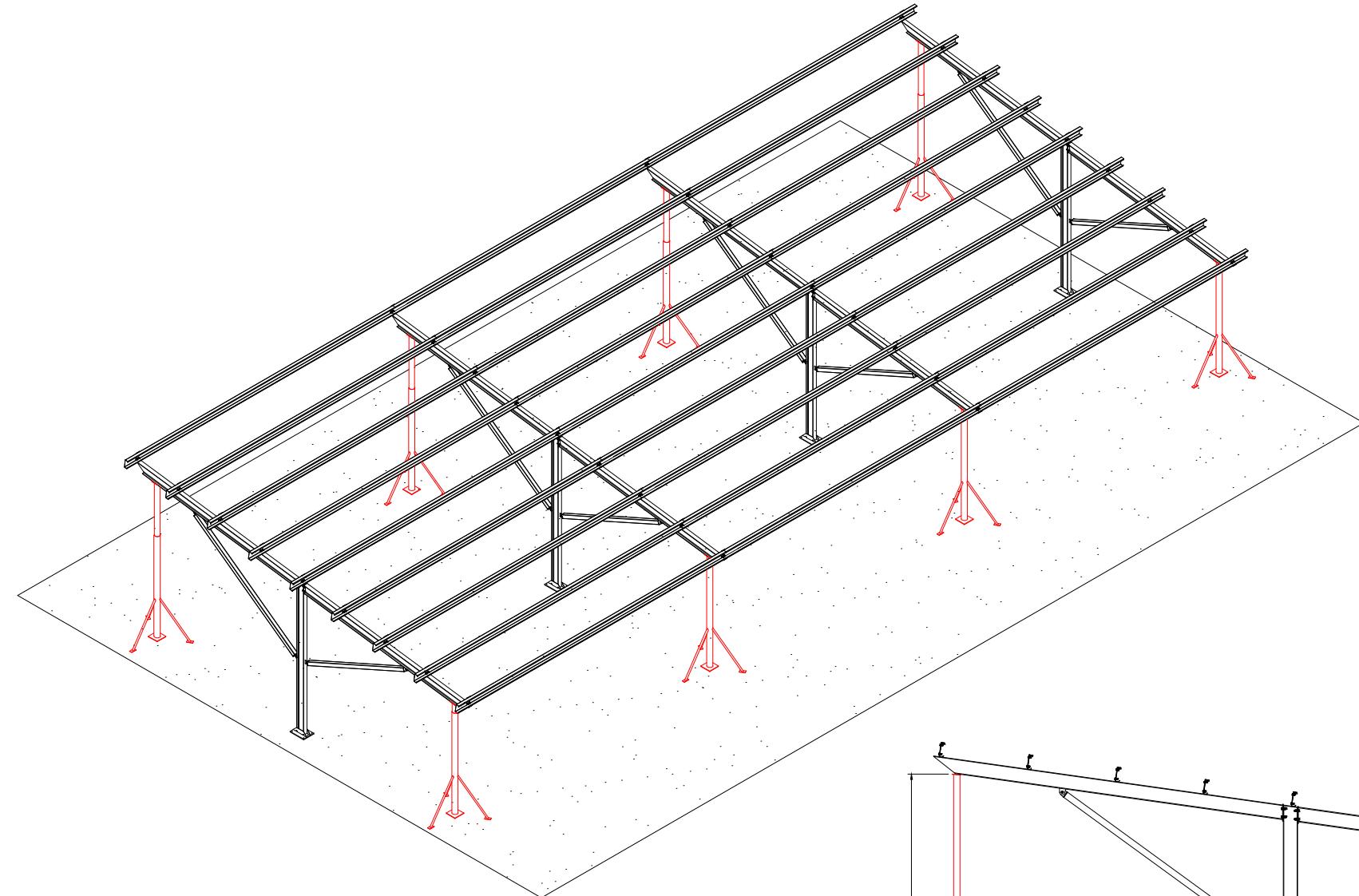


 Serrez d'abord l'écrou au couple indiqué, puis le contre-écrou.



ÉTAYER

OMBRIÈRE



ÉTAPE 4: Une fois les solives assemblées, étayer les portiques pour éviter qu'ils ne bougent dans toutes les directions pendant le montage du reste du parking.

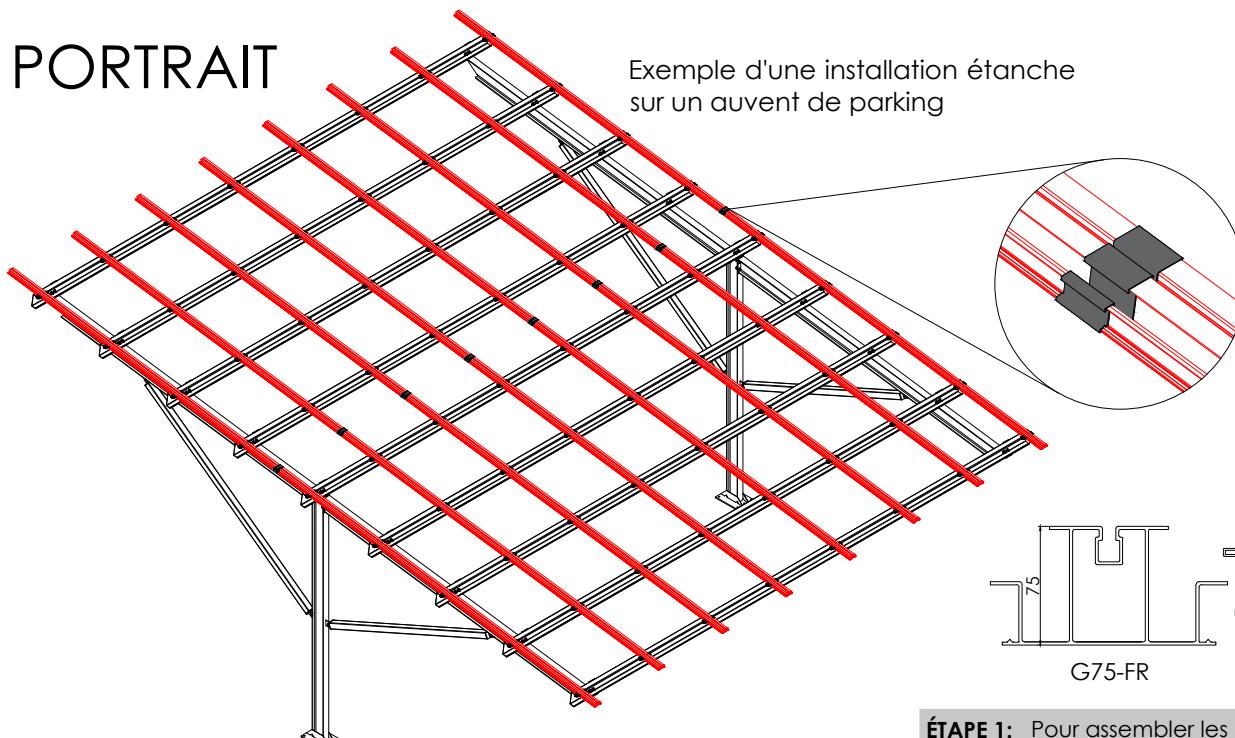




Ce système est valable pour toute structure en profilés CPN, qu'il s'agisse d'un auvent de parking ou d'une structure de toit spéciale, à condition qu'elle soit recouverte d'un système photovoltaïque étanche.

F83-WT

PORTRAIT



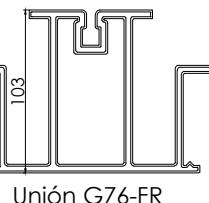
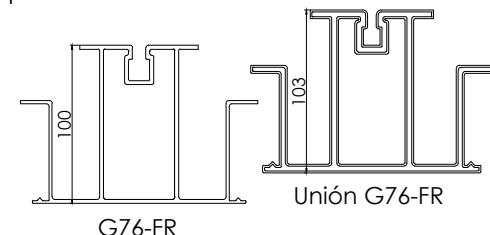
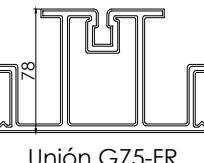
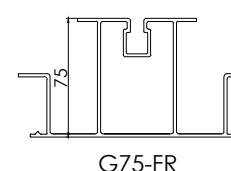
Couple de serrage:
Vis hexagonal M8
Vis Allen M8

17 Nm
7 Nm

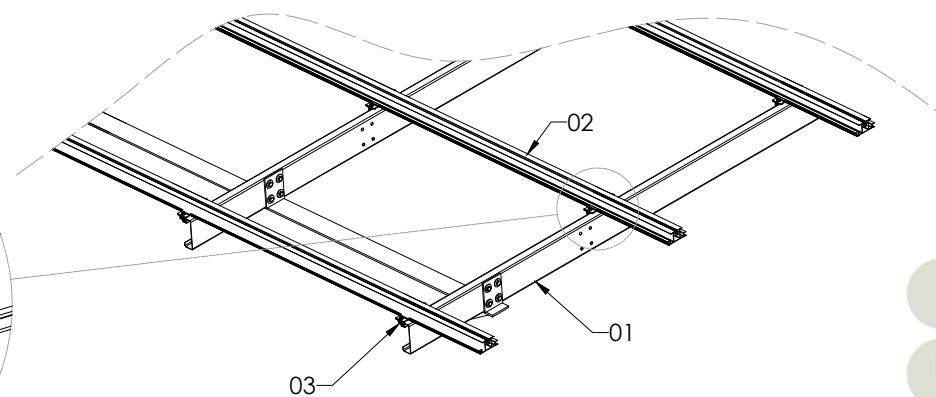
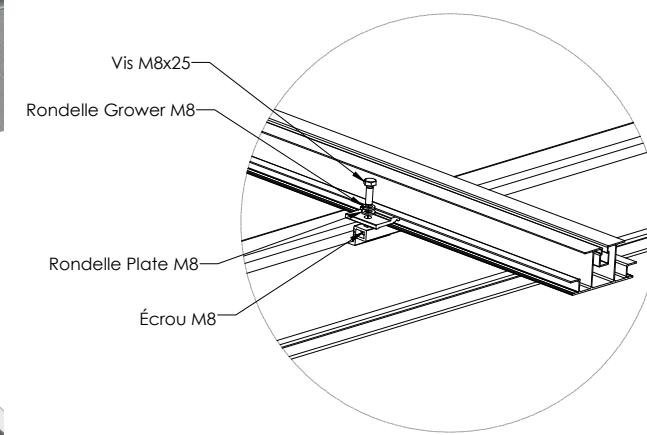


* Au joint G75/G76, utiliser une silicone adhésive pour aluminium

Profils étanches disponibles :



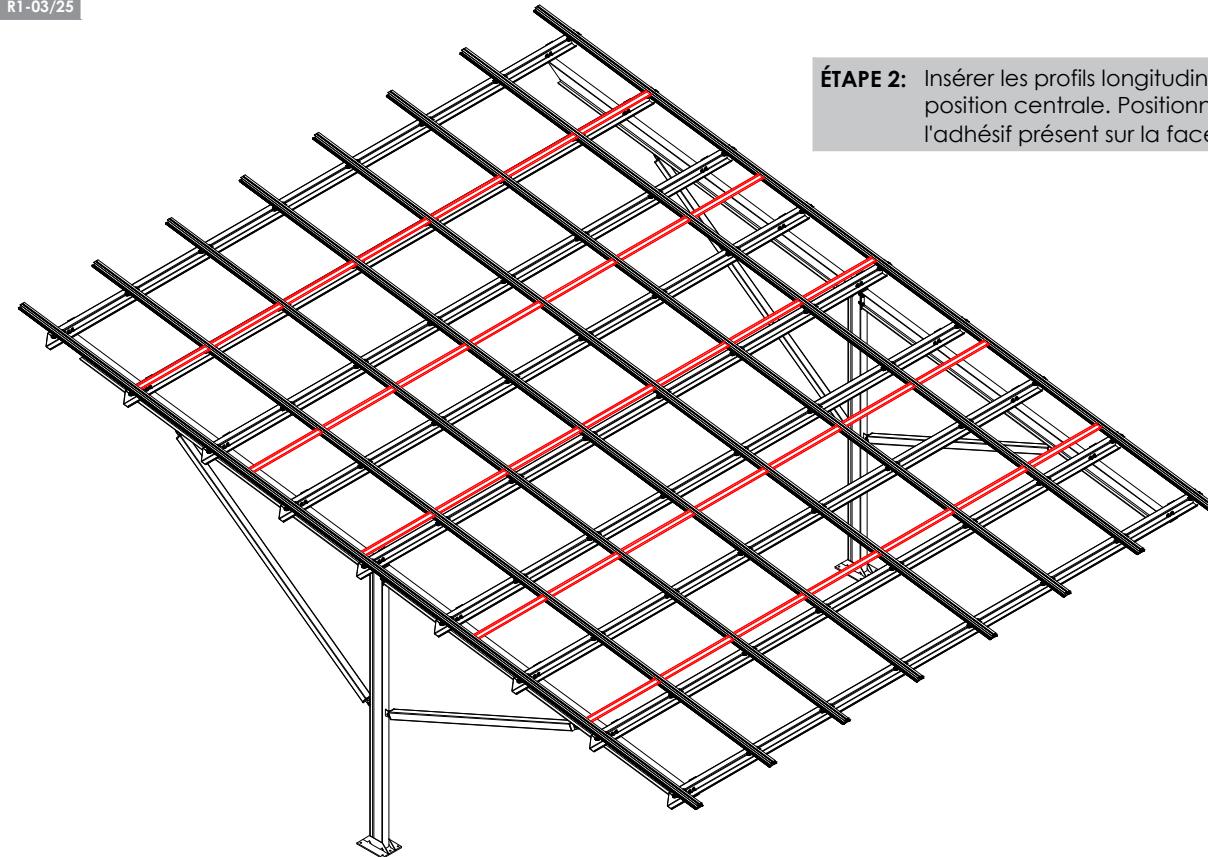
ÉTAPE 1: Pour assembler les profils de guidage étanches aux sangles CPN, placez la fixation S97-FR sur le côté caoutchouc de la sangle et serrez la vis sur la sangle lorsque le profil étanche est dans la bonne position.



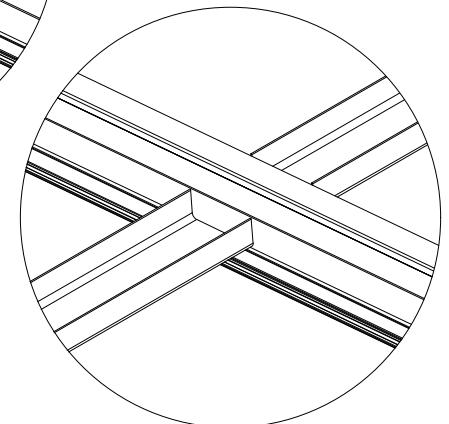
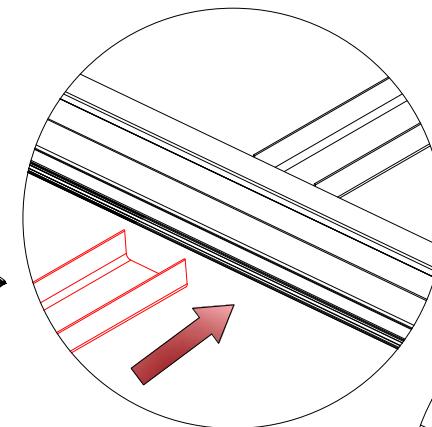
ASSEMBLAGE PROFIL GUIDAGE

STRUCTURE ÉTANCHE

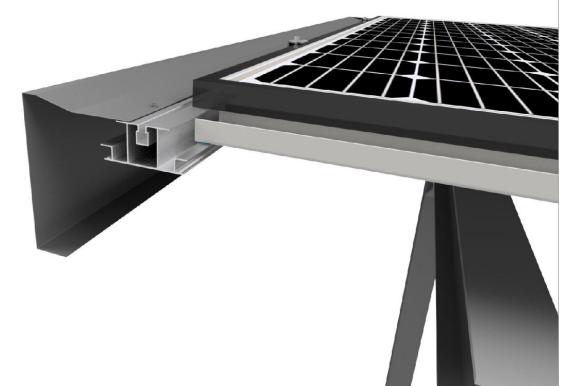
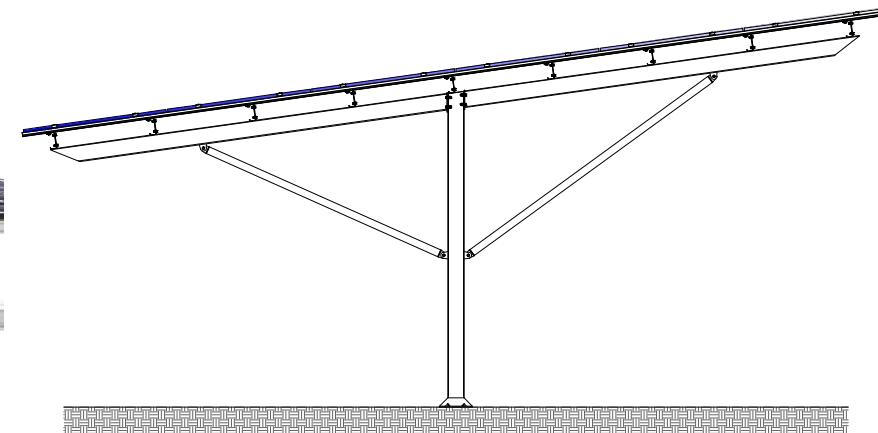


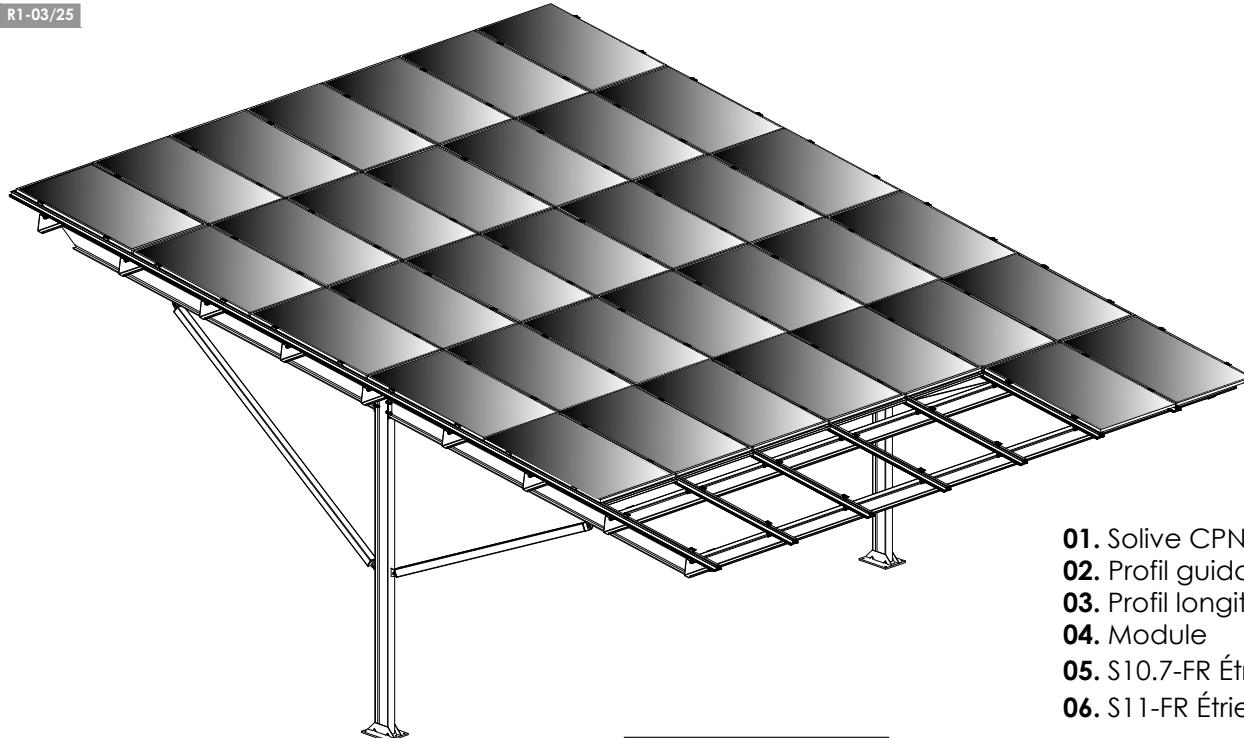


ÉTAPE 2: Insérer les profils longitudinaux G77-FR entre les profils de guidage étanches le long de leur position centrale. Positionner et coller les ailettes des profils d'étanchéité à l'aide de l'adhésif présent sur la face inférieure des profils.



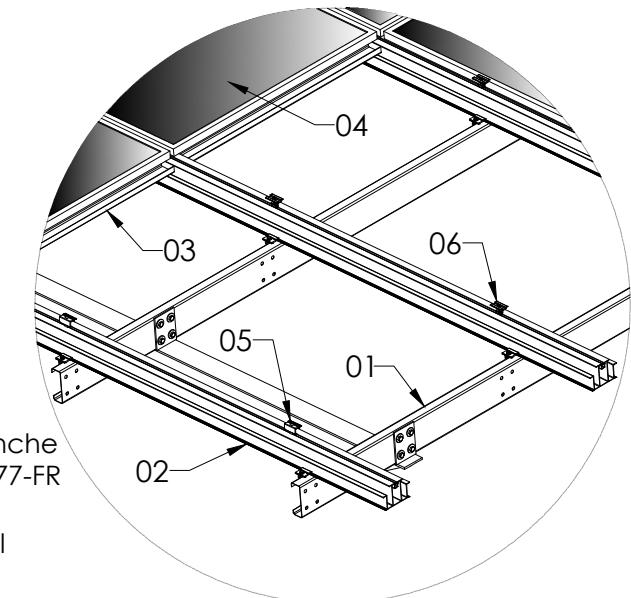
Couple de serrage:	
Vis hexagonal M8	17 Nm
Vis Allen M8	7 Nm





Couple de serrage:	
Vis hexagonal M8	17 Nm
Vis Allen M8	7 Nm

- 01.** Solive CPN
02. Profil guidache étanche
03. Profil longitudinal G77-FR
04. Module
05. S10.7-FR Étrier latéral
06. S11-FR Étrier central



Positionnez les modules et fixez-les avec les pinces S10.7-FR sur les côtés et les pinces S11-FR dans les zones centrales.
La distance entre les points d'ancrage du module dépend de la taille du module.
Consultez la fiche technique du module à installer.



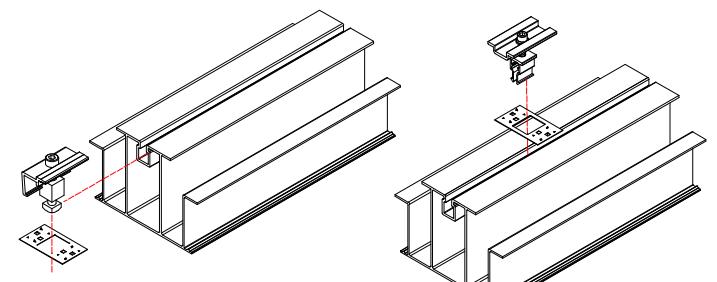
Étriers compatibles avec les profils d'étanchéité :



S10.7-FR



S11-FR

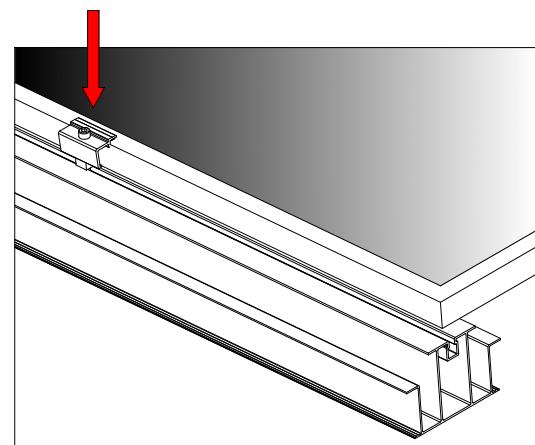
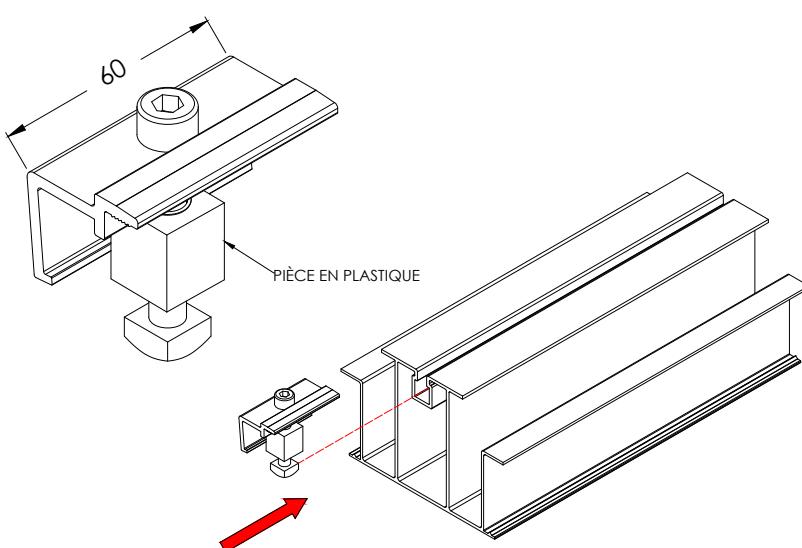
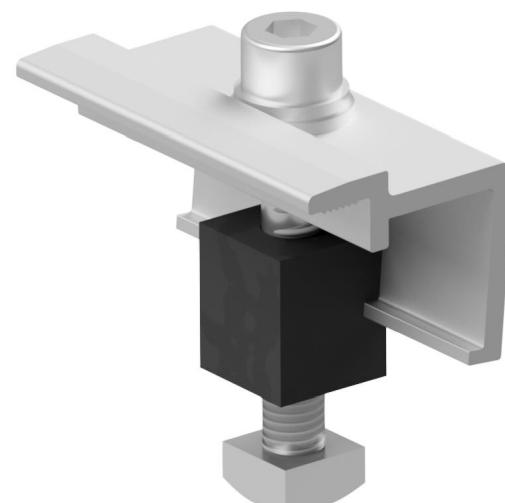


ANNEXE 2: Fiches techniques



Sunfer Estructuras S.L.U. Camino de la Dula S/N Polígono Industrial 46687 – Albalat de la Ribera – Valencia (Espagne)
Tel. +34 96 249 23 22 www.sunferenergy.com

Conformément à l'article 13 du RGPD 2016/679 du 27 avril 2016 et aux dispositions de l'article 11 de la loi organique 3/2018 du 5 décembre sur la protection des données personnelles et la garantie des droits numériques, vous êtes informé que vos données personnelles seront incorporées et traitées dans l'activité de traitement appelée "CLIENTS/PROVENDEURS" appartenant à **SUNFER ESTRUCTURAS, S.L.U.** afin de mener à bien la gestion intégrale du service/produit demandé. Vous pouvez exercer à tout moment vos droits d'accès, de rectification, d'opposition, de suppression et/ou de portabilité de vos données personnelles en joignant une photocopie de votre carte d'identité adressée à **SUNFER ESTRUCTURAS, S.L.U.**, Camino de la Dula, s/n de Albalat de la Ribera (46687) Valencia.



Appliquer une pression sur le panneau



Spécifications

Description	Étrier latéral réglable pour la fixation des panneaux aux deux extrémités ; début et fin de la table des modules.
Épaisseur des modules supportés	28-40 mm
Longueur de l'étrier	60 mm
Caractéristiques	Fixations : acier inoxydable A2-70 Profil : EN AW 6005A T6 (brut ou anodisé)
Profils compatibles	G74-FR, G75-FR, G76-FR
Couple de serrage	Vis de l'étrier: 7 Nm

Outils nécessaires:

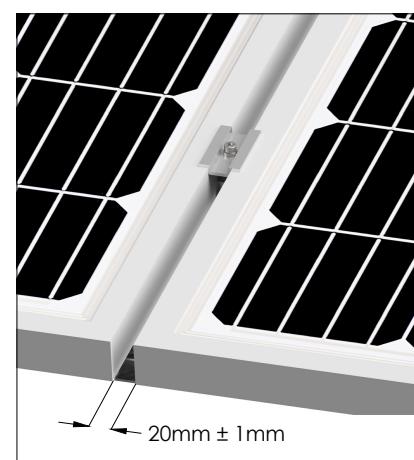
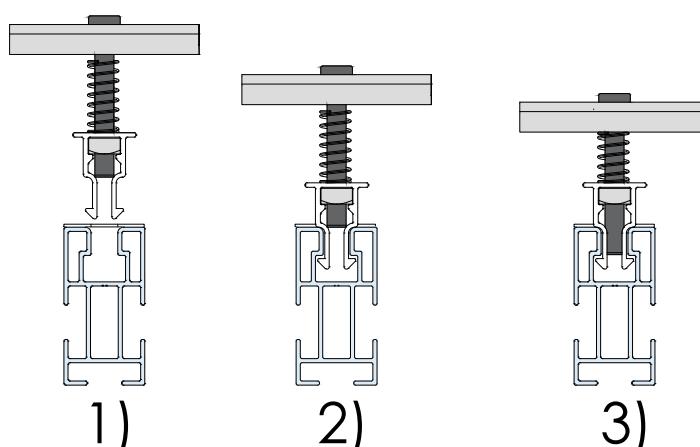
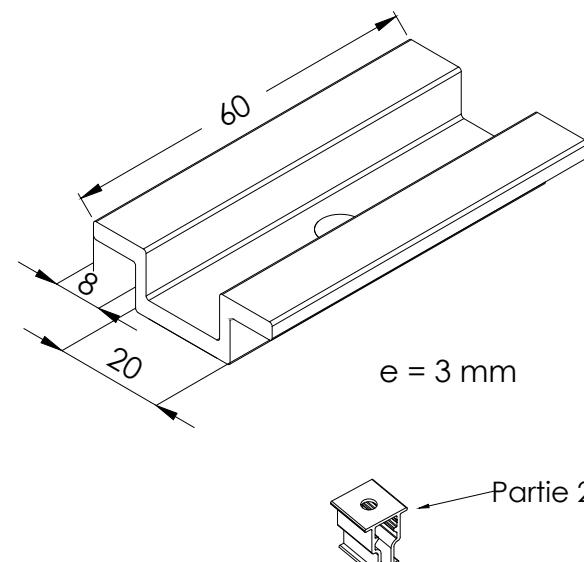
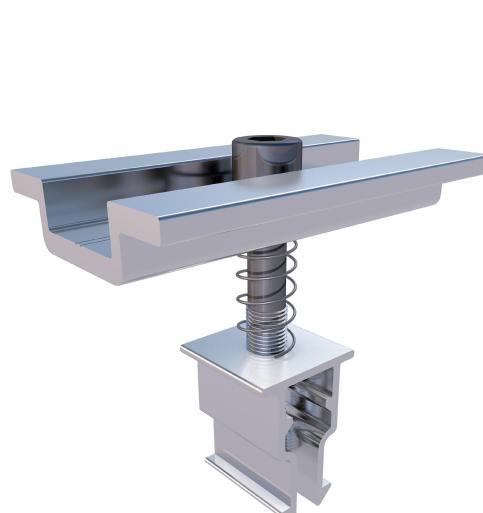


Securité:



100% Recyclable

Marquage
ES19/86524 CE



Spécifications

Description	Étrier central pour fixer panneaux les uns aux autres
Longueur	60 mm
Épaisseur du module	28-40 mm
Accessoires compatibles	G74-FR, G75-FR, G76-FR
Caractéristiques	Vis : acier inoxydable A2-70 Profil : Aluminium EN AW 6005A T6 (brut ou anodisé)
Couple de serrage	Vis M6: 7 Nm

Outils nécessaire:

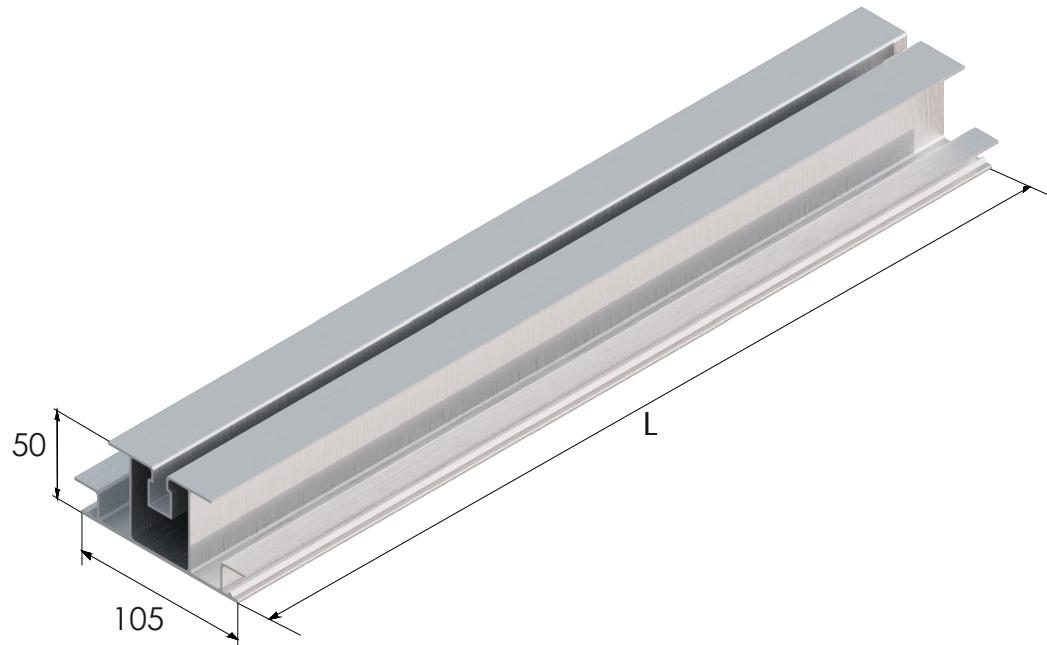


Sécurité:



100% Recyclable

Marquage 
ES19/86524

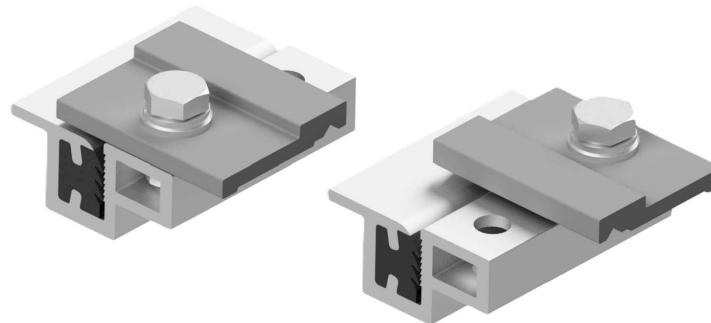


Accessoires compatibles

S10-FR
S11-FR

Fixations compatibles

S97-FR



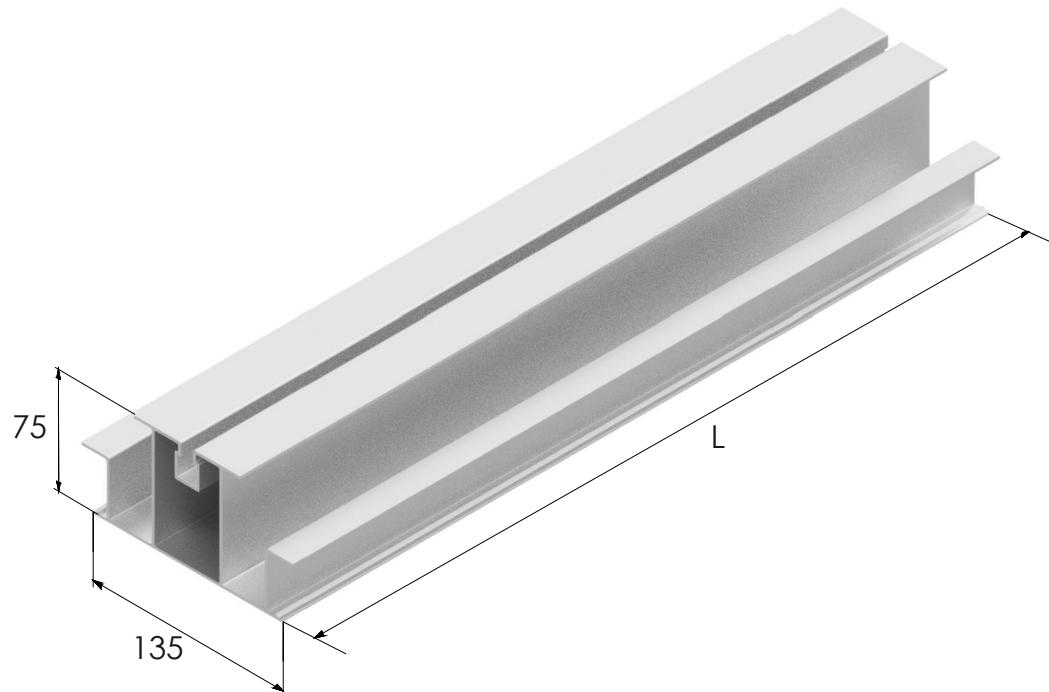
Spécifications

Description	Le profil en aluminium G74-FR est utilisé comme élément structurel pour le montage des panneaux solaires.
Matériau	Profils en aluminium EN AW 6005A T6
Profils compatibles	G77-FR

Sécurité:



**Marquage
ES19/86524** 

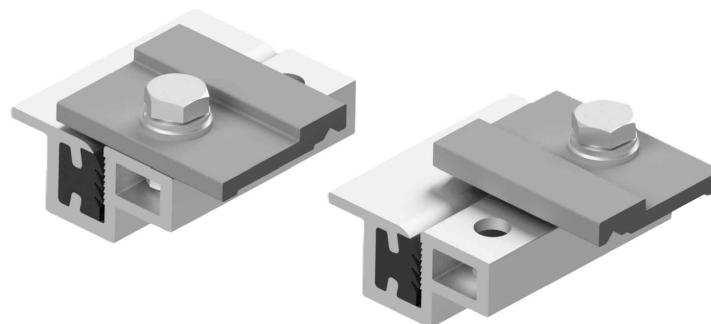


Accessoires compatibles

S10-FR
S11-FR

Fixations compatibles

S97-FR



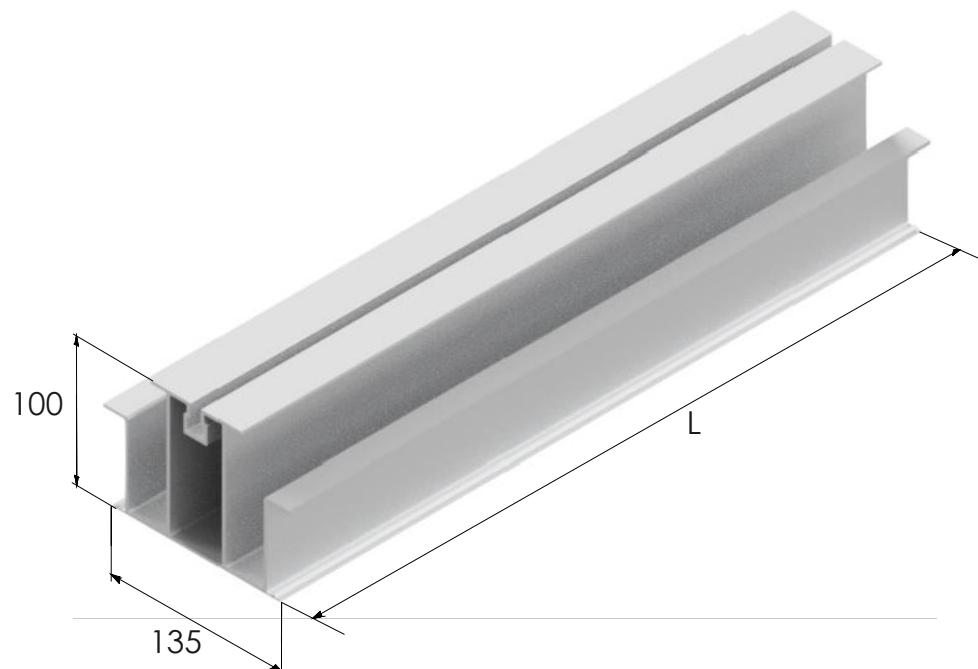
Spécifications

Description	Le profil en aluminium G75-FR est utilisé comme élément structurel pour le montage des panneaux solaires.
Matériau	Profils en aluminium EN AW 6005A T6
Profils compatibles	G77-FR

Sécurité:



Marquage
ES19/86524

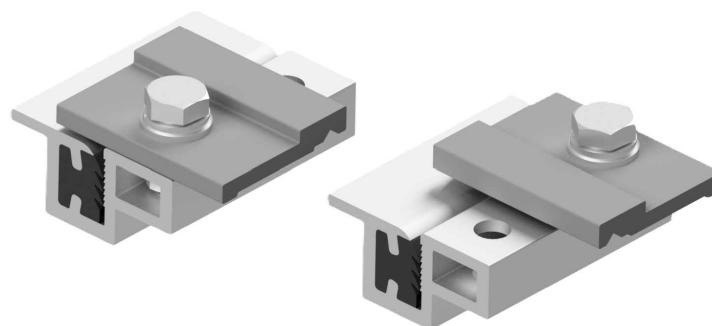


Accessoires compatibles

S10-FR
S11-FR

Fixations compatibles

S97-FR

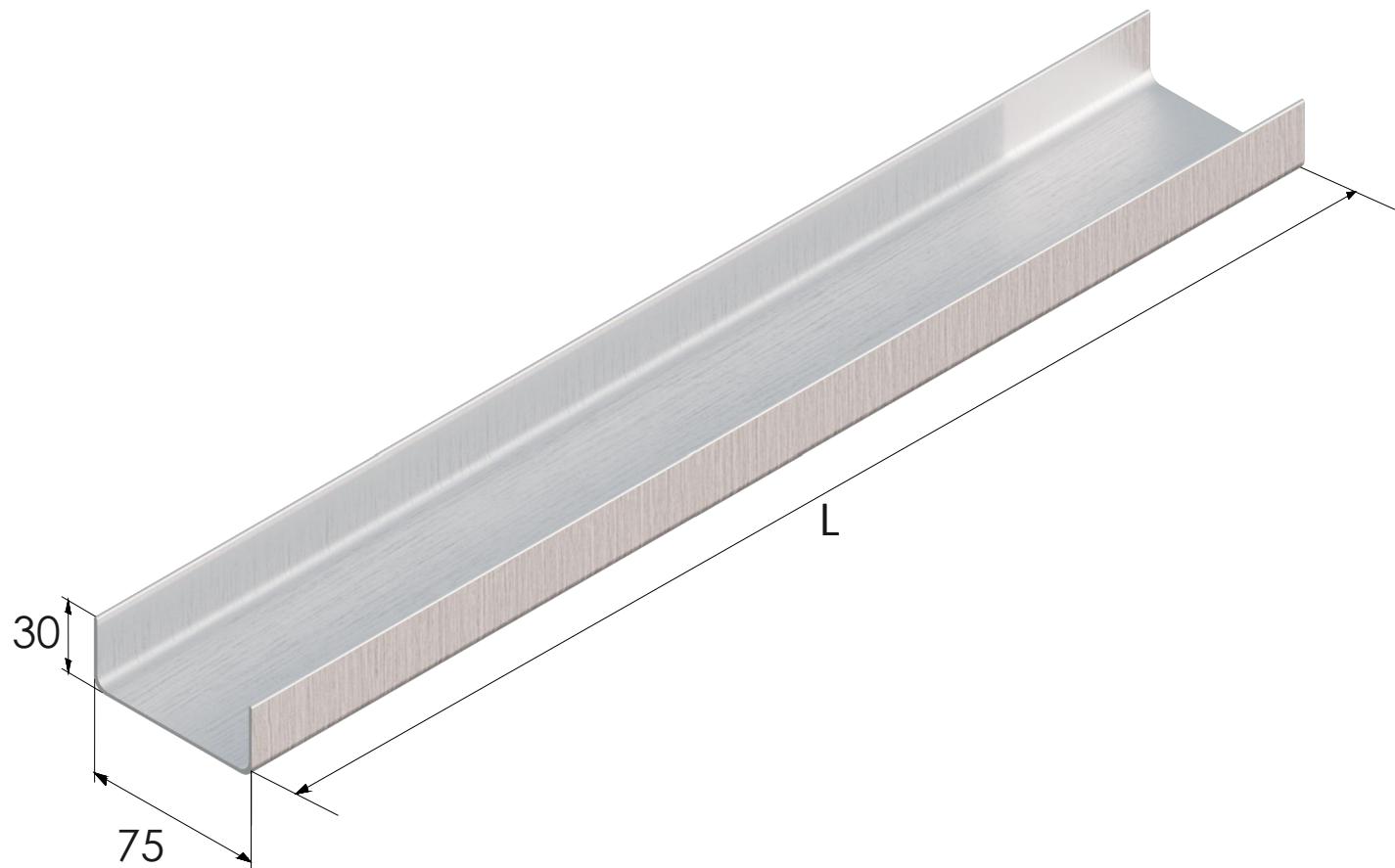


Description	Le profil en aluminium G76-FR est utilisé comme élément structurel pour le montage des panneaux solaires.
Matériau	Profils en aluminium EN AW 6005A T6
Profils compatibles	G77-FR

Sécurité:



**Marquage
ES19/86524** 



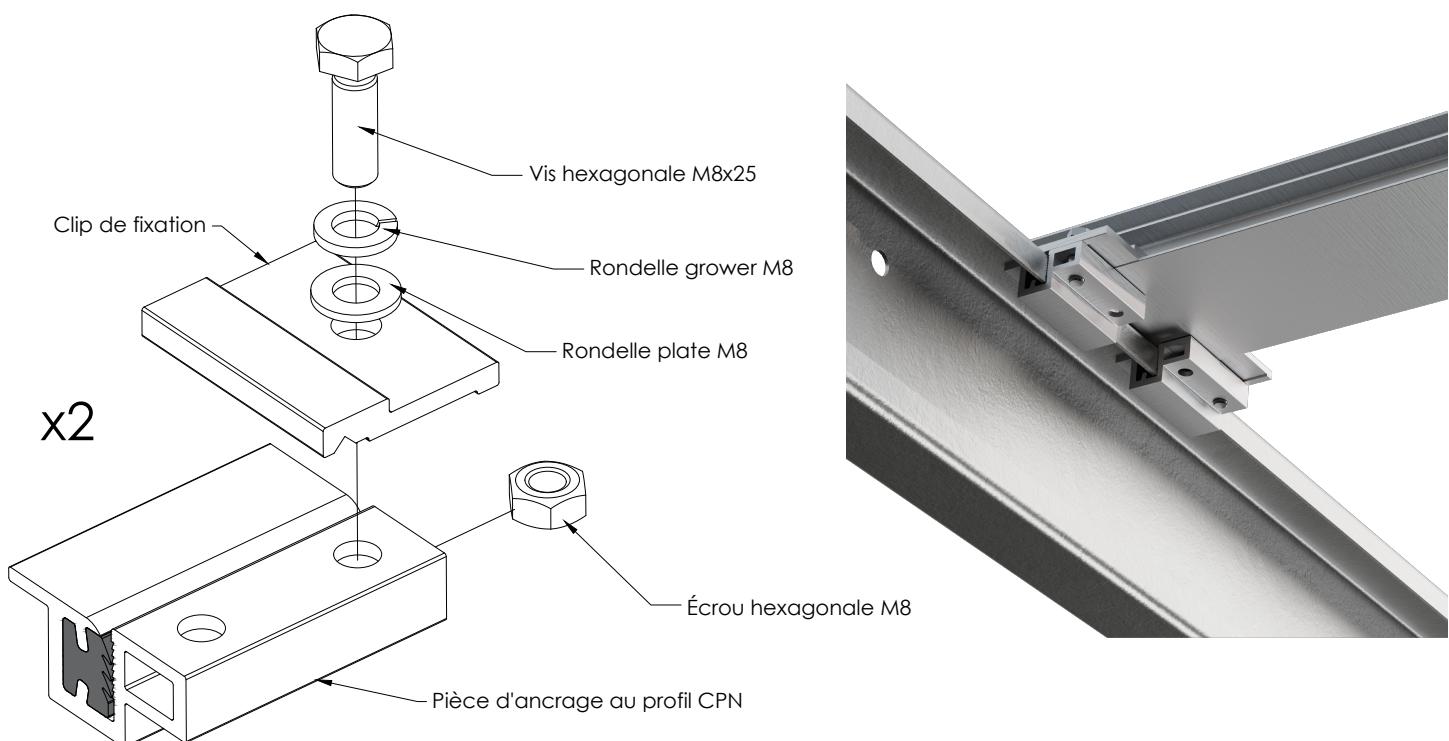
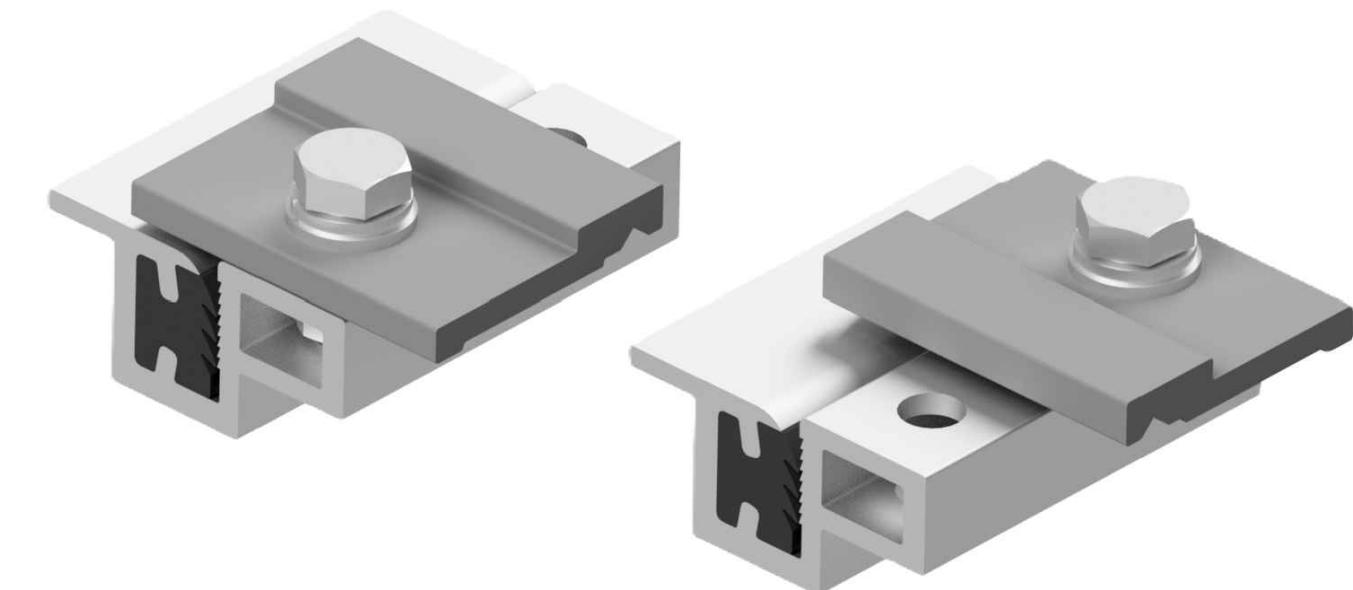
Spécifications

Description	Le profil en aluminium G77-FR est utilisé comme élément structurel pour le montage des panneaux solaires.
Matériaux	Profils en aluminium EN AW 6005A T6
Profils compatibles	G74-FR, G75-FR, G76-FR

Sécurité:


 100% Recyclable

Marquage ES19/86524 



Spécifications

Description	Union pour profils métalliques SUNFER estructuras S.L.U.
Matériaux	Profils en aluminium EN AW 6005A T6 Visserie en acier inoxydable A2-70
Caractéristiques techniques	Longueur vis 25 mm Diamètre vis 8 mm. Diamètre extérieur écrou 13 mm.
Profils compatibles	G74-FR, G75-FR et profils CPN jusqu'à 2,5 mm d'épaisseur
Couple de serrage	Visserie M8 Hexagonale: 20 Nm

Outils nécessaires:



Securité:





ANNEXE 3: Certificats

- **Certificat ISO 9001**
- **Certificat ISO 14001**
- **Certificat UNE-EN 1090**
- **Garanties**