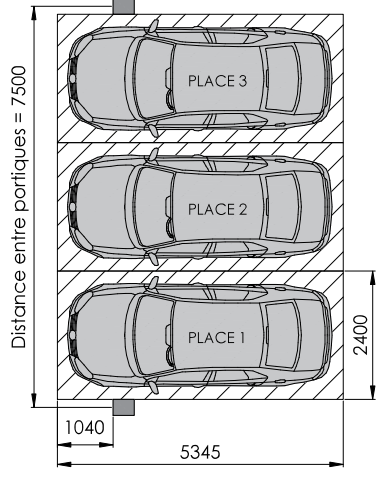


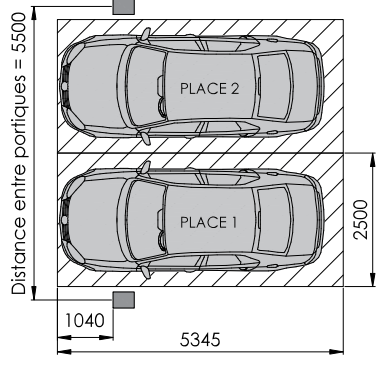
F80

Plans d'assemblage





2. Distances à partir de 3 places



1. Distances pour 2 places

N° Places	N° Panneaux	N° Portiques	Distance entre portiques	Mesure des places	Longueur totale
2	21	2	5,50 m	5345 x 2500	8,25 m
3	24	2	7,50 m	5345 x 2400	9,42 m
4	27	2	7,50 m	5345 x 2400	10,59 m
5	33	2	7,50 m	5345 x 2400	12,94 m

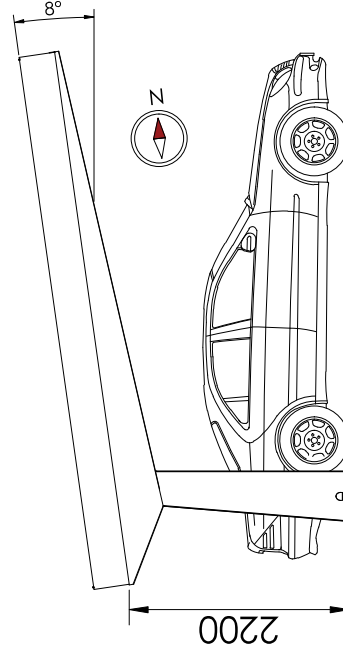
- Taille place: 2.40x2.50x5.34 m
- Disponible de 2 à 5 places
- Disposition verticale des modules
- Inclinaison standard de 8°
- Hauteur libre 2,20 m

Matériaux:

Piliers, poutres et solives en acier galvanisé à chaud.
 Profils en aluminium EN AW 6005A T6
 Qualité de l'acier S275
 Visserie en acier inoxydable A2-70

Finitions:

Piliers, poutres et solives en acier laqué



Des fondations sont nécessaires avant l'installation de l'auvent.
 Les vis d'ancrage au sol ne sont pas incluses.

Il est recommandé de réaliser une étude géotechnique du sol.

Vitesse Km/h	Niege Kg/m ²
90	92
100	90
110	88
130	84
150	80
180	65

Pour les modules jusqu'à **1762x1150 - Kit système**

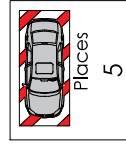
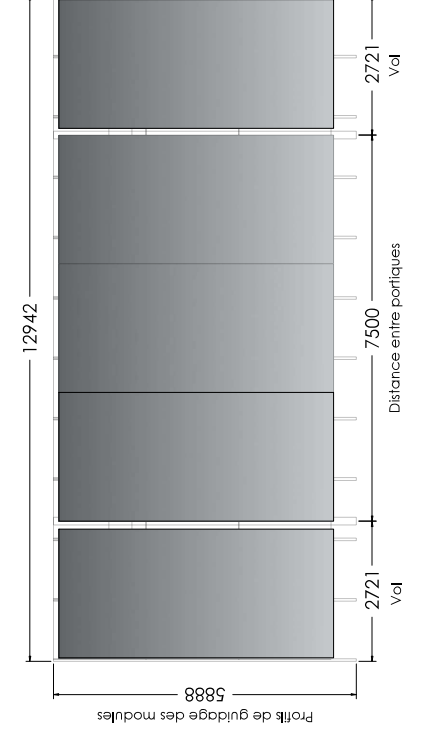
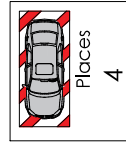
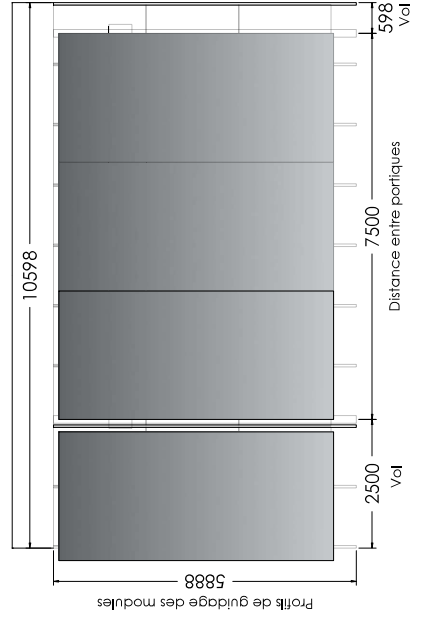
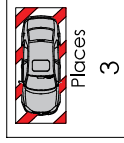
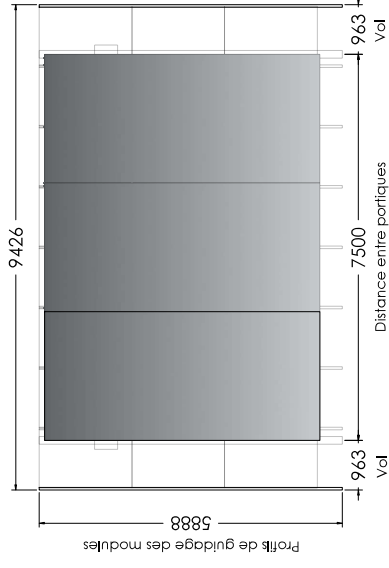
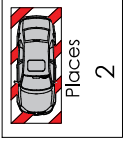
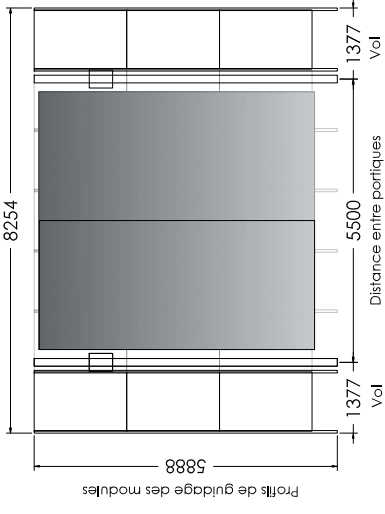


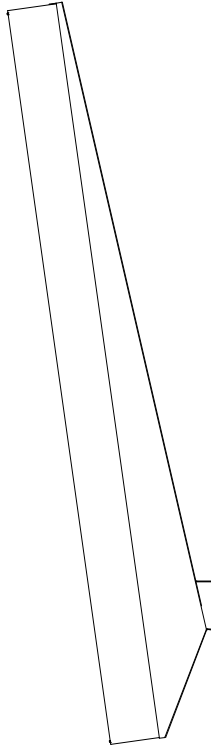
1722-1762
 x
 1100-1150

F80

SUNFER

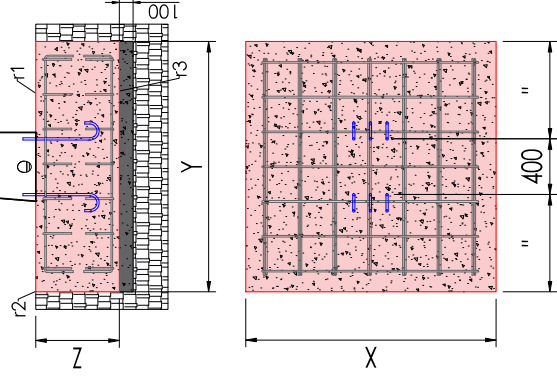
OMBRIÈRE





N° Places	Tension du sol (Kg/cm ²)	Dimensions des patins bétons		
		X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
2	0,5-1	1900	1900	500
	2	1700	1700	500
3	0,5-1	2200	2200	500
	2	2000	2000	500
4	0,5-1	2200	2200	500
	2	2000	2000	500
5	0,5-1	2400	2400	500
	2	2200	2200	500

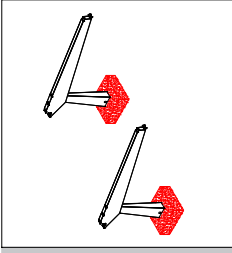
Tableau des dimensions des patins bétons.



L'armature supérieure et inférieure est de Ø12 tous les 220 mm pour toutes les fondations.

CARACTÉRISTIQUES

- Dimensions de la semelle = voir le tableau des dimensions
 - Armature supérieure et inférieure Ø12 tous les 220mm
 - Ancrage (non inclus) : Boulons en acier avec crochet 6 pcs M20 long = 390mm enterré +100mm externe
- *Tenir compte de la plaque et du mortier de nivellement.



CARACTÉRISTIQUES DU CALCUL

- Surcharge de service = 40 Kg/m²*
- Contrainte admissible du sol = 2 Kg/cm²

Le CTE stipule que le DF doit vérifier au moyen d'une étude géotechnique que la contrainte admissible du sol est égale ou supérieure à la contrainte de calcul.

*Utilisation non concomitante d'une surcharge

CARACTÉRISTIQUES BÉTON ARMÉ :

- Type de béton = C25/30
- Consistance = Classe S2 (5-9 cm)
- Taille maximale des agrégats = 30 mm
- Désignation du type d'environnement = XC2
- Coefficient de conception $\gamma_c = 1,5$
- Armature = Acier ondulé B400S
- Limite d'élasticité de l'acier $\gamma_s = 1,15$

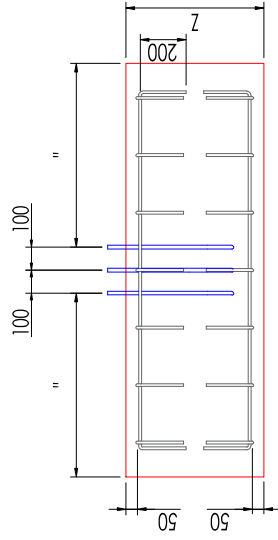
CONTRÔLES EFFECTUÉS :

- Contraintes sur le sol
- Renversement de la semelle
- Déviation de la semelle
- Cisaillement dans la semelle
- Compression oblique dans la semelle
- Profondeur minimale
- Dimension géométrique minimale
- Montant minimum requis de la flexion
- Diamètre minimal des barres
- Espacement maximal entre les barres
- Espacement minimal entre les barres
- Longueur d'ancrage

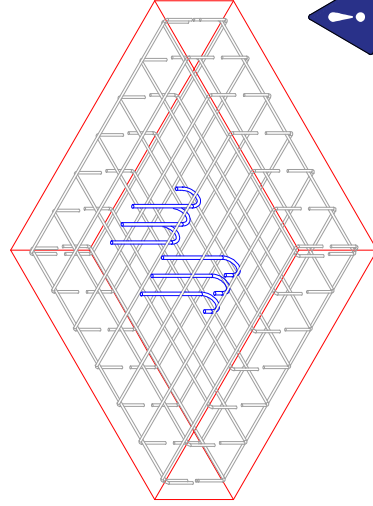
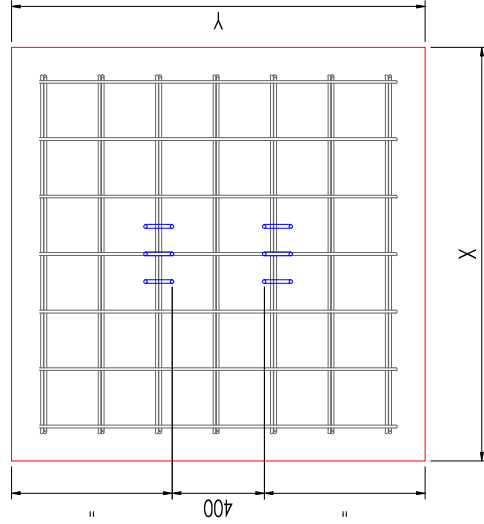
Calculs réalisés avec Cype 3D avec intégration de la structure métallique, des charges et de la tension admissible du sol.

SUNFER certifie que la fondation F80 est conforme aux vérifications effectuées pour les conditions de sol, les matériaux, les dimensions et les réactions mentionnés dans ce document.

r1	Avec la face supérieure de l'élément	30 mm
r2	Avec le sol (en cas de bétonnage contre celui-ci)	80 mm
r3	Avec la surface du béton de nettoyage	30 mm



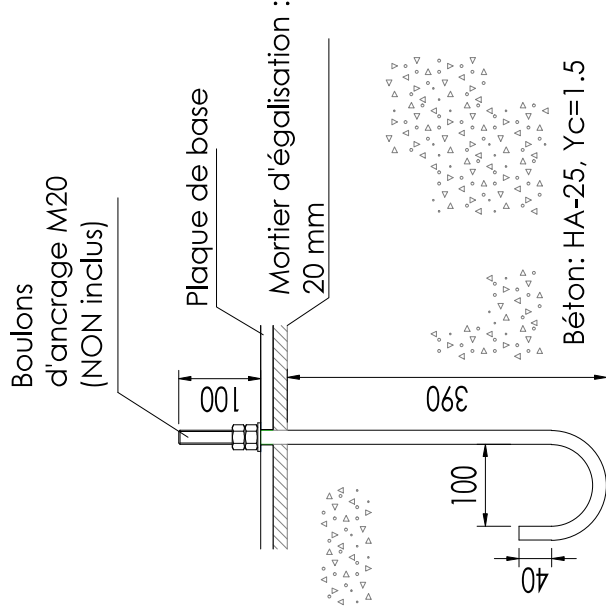
Déplacer le renfort supérieur de manière à ce qu'il ne croise pas l'ancrage. L'ancrage doit être centré par rapport à la patin béton.



Type d'ancrage : Boulon en acier avec crochet M20 longueur 390mm int. + 100mm ext. Si le boulon est zingué, la qualité minimale doit être 8.8. Si le boulon est en acier inoxydable, la qualité minimale doit être A2-70.

ARMATURE/ANCRAGE

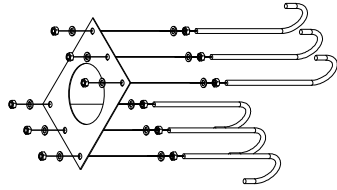
OMBRIERE



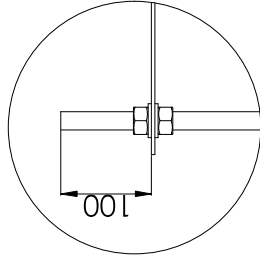
Aligner l'ancrage à l'intérieur du patin béton (NON inclus)



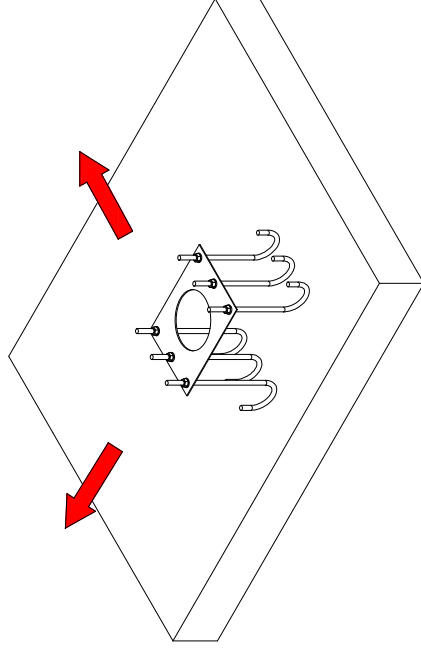
1. Monter la cheville avant de la placer dans la zone d'installation.



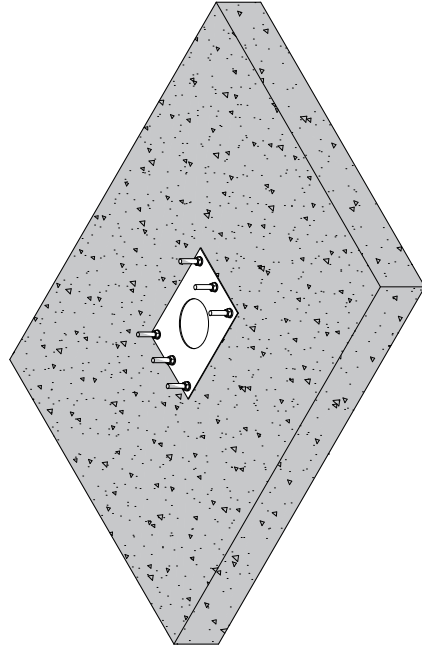
2. Laisser 100 mm de tige dépasser de la plaque.



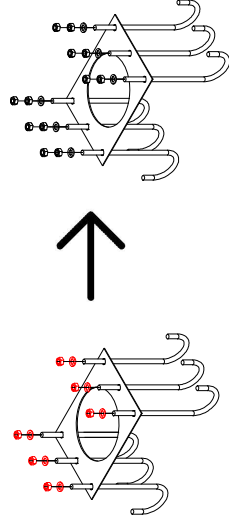
3. Nivelier la plaque dans la zone d'installation et la niveler dans les deux axes pour assurer une installation correcte.

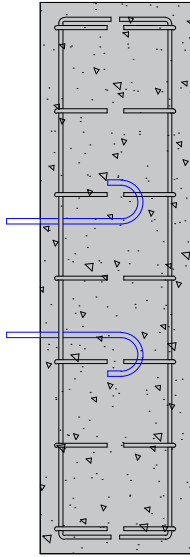
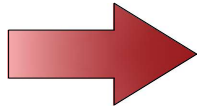
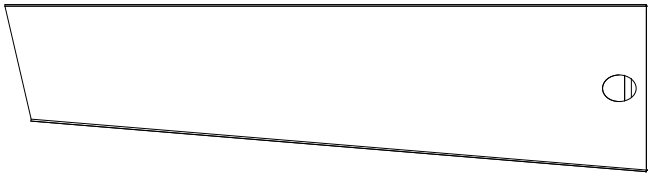


4. Une fois le béton rempli, la plaque est fixée en place.

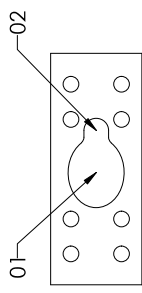
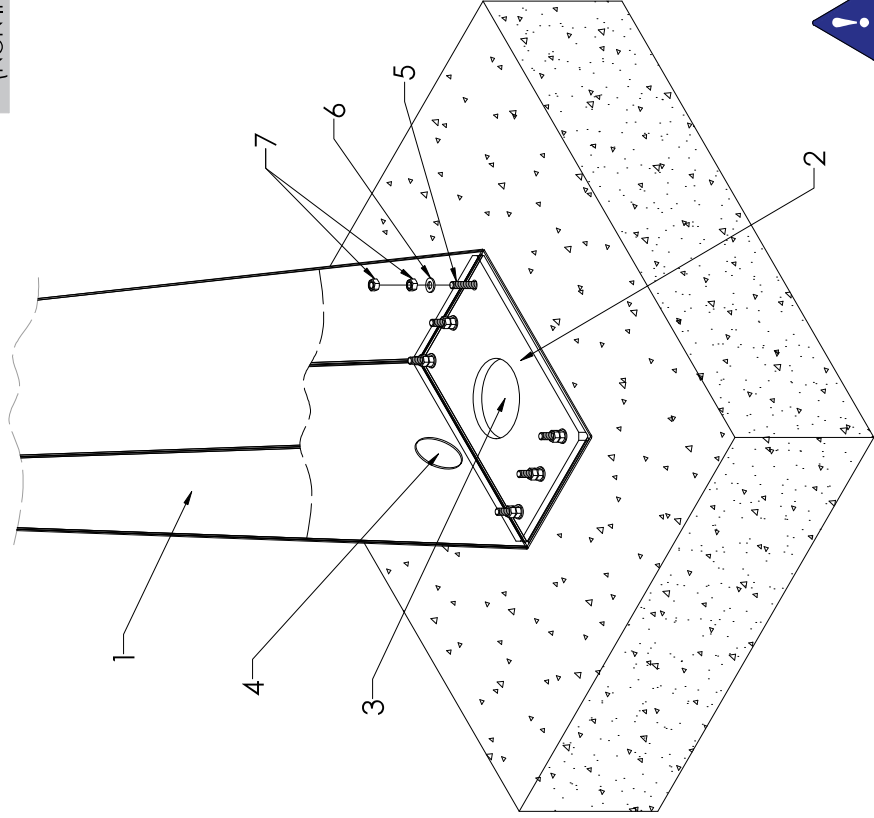


5. Retirez l'écrou et la rondelle précédents du côté supérieur (rouge) et montez le pilier avec les écrous et les rondelles correspondants.





Le tuyau en PVC pour l'évacuation de l'eau est inclus.
Conduit de câble pour l'alimentation électrique
(NON INCLUSE)



- 01. Trou d'évacuation de l'eau
- 02. Trou pour le câblage électrique

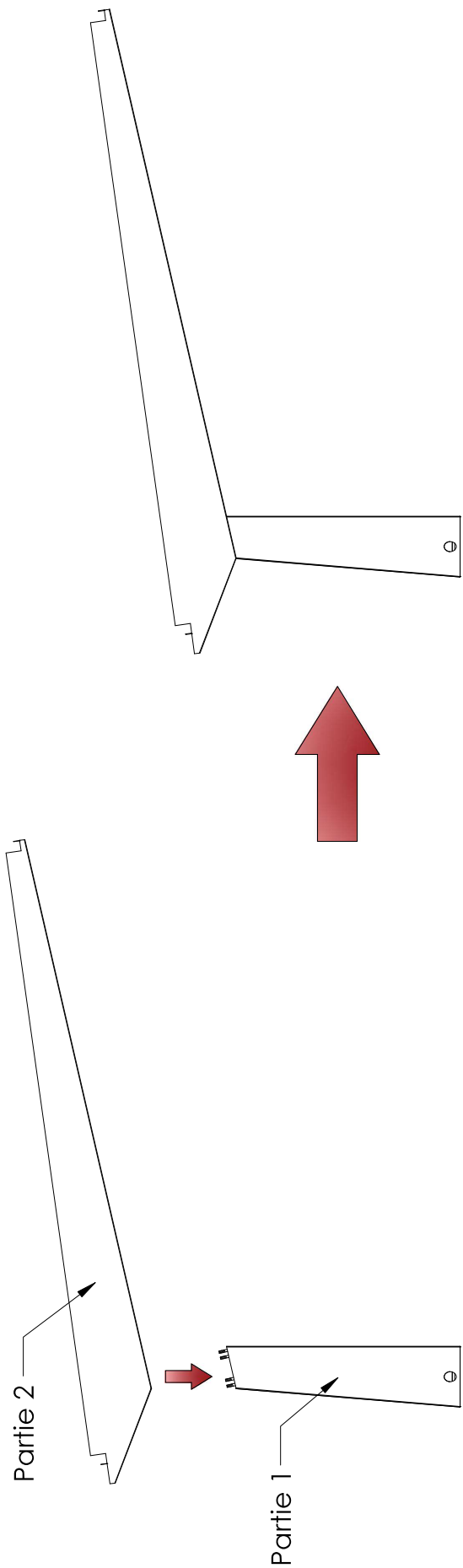


Serrez d'abord l'écrou au couple indiqué, puis le contre-écrou.

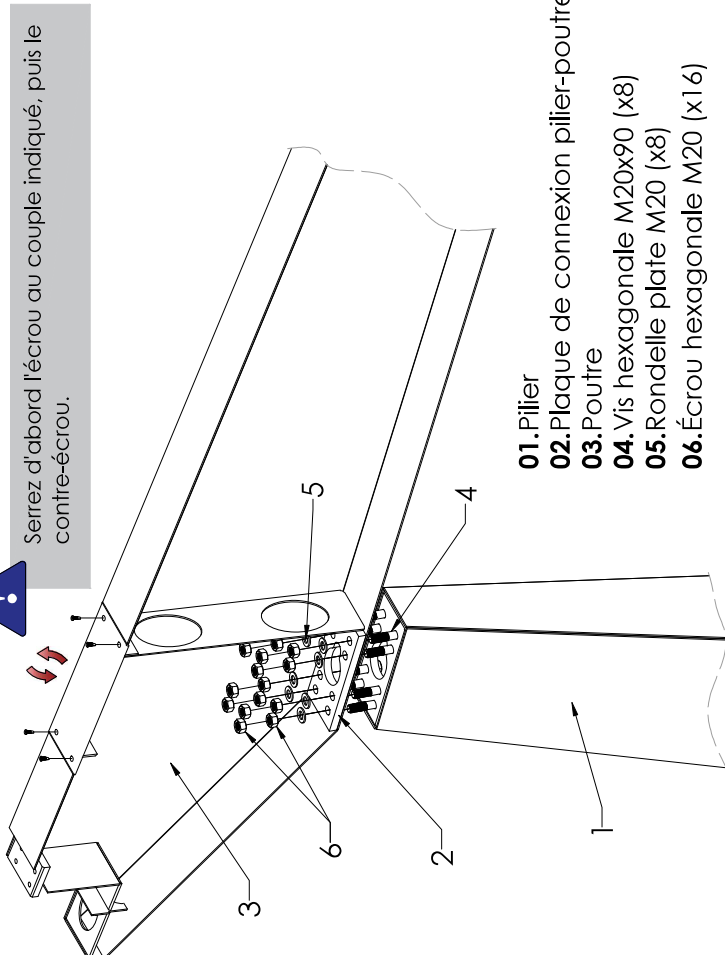
- 01. Pilier
- 02. Plaque de base (488x288x20)
- 03. Visserie d'ancrage M20 (NON INCLUSE)
- 04. Rondelle plate M20 (NON INCLUSE)
- 05. Écrou M20 (NON INCLUS)

ÉTAPE 1: Connectez la plaque de base au pilier en faisant correspondre les trous avec les boulons d'ancrage. Insérez ensuite les rondelles et les écrous dans le crochet d'ancrage.

MONTAGE DU PORTIQUE



ÉTAPE 2: Les portiques de stationnement F80 sont livrés en deux parties. Les deux parties sont reliées par des plaques de connexion à 8 vis et sont accessibles par le couvercle supérieur.



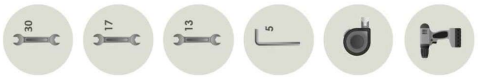
Il est recommandé d'utiliser une grue pour l'assemblage. Il faut d'abord soulever et attacher la colonne au sol, puis soulever la poutre et l'attacher à la colonne.

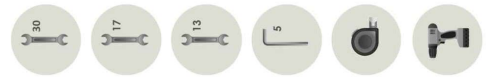


Une fois le premier portique en place, assemblez le suivant à la taille spécifiée.

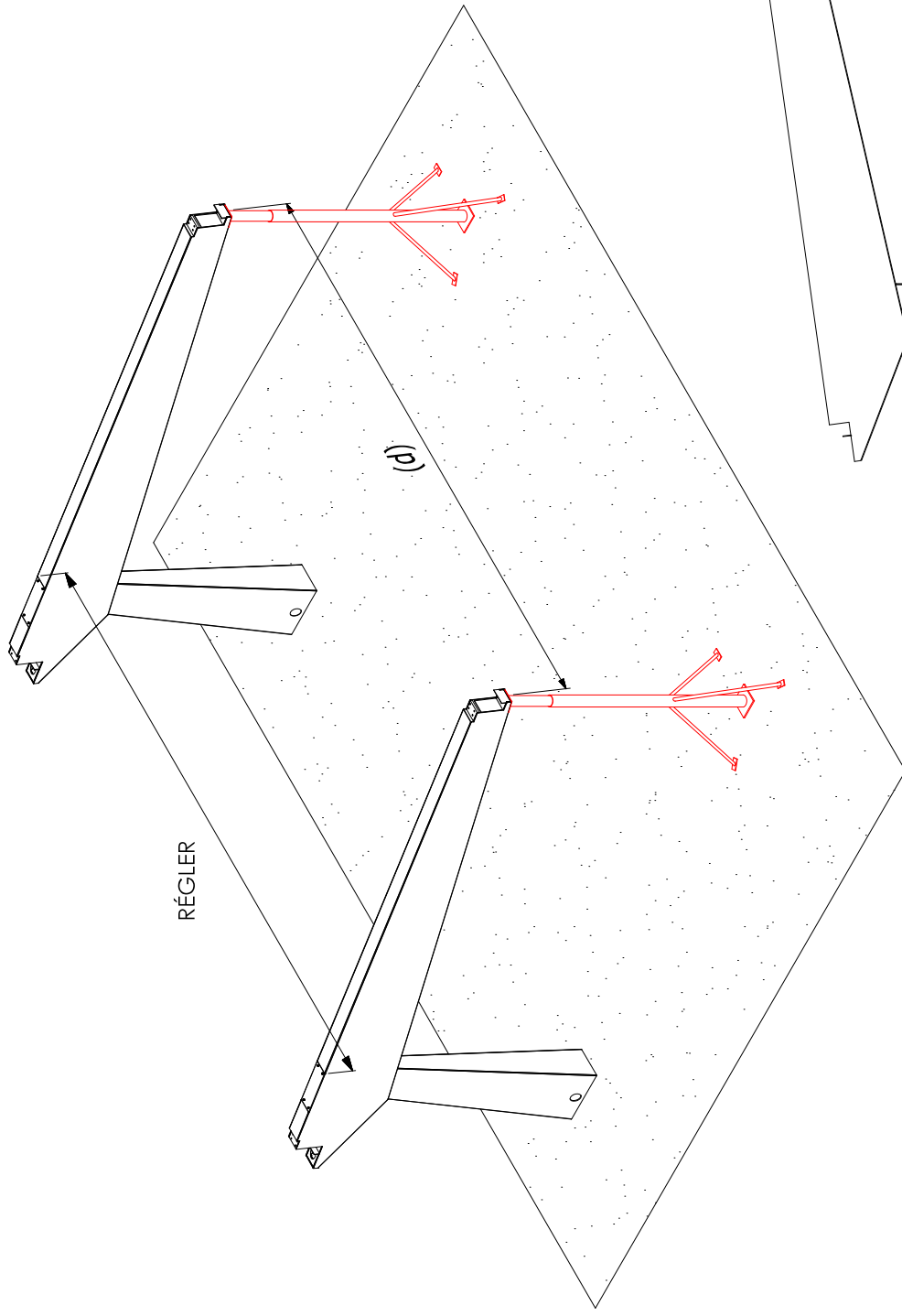
Couple de serrage:

V/s S43	1800 Rpm
V/s hexagonale M6.3	10 Nm
V/s allen M6	7 Nm
V/s hexagonale M8	17 Nm
V/s hexagonale M12	57 Nm
V/s hexagonale M16	290 Nm

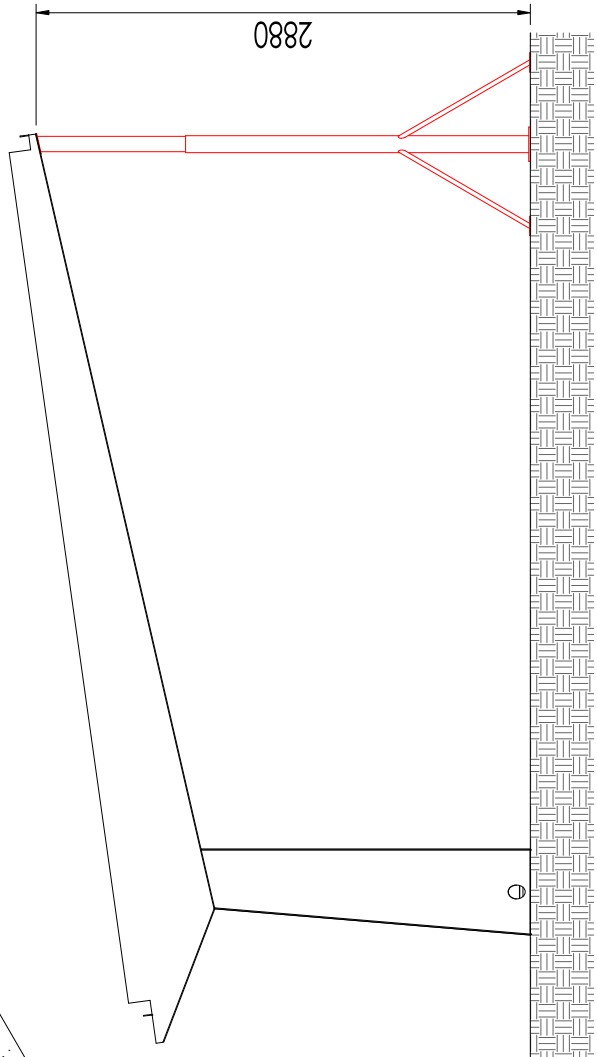




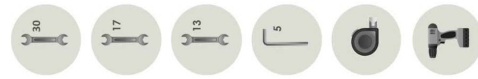
N° Places	Distance entre portiques (d)
2	5,50 m
3	7,50 m
4	7,50 m
5	7,50 m



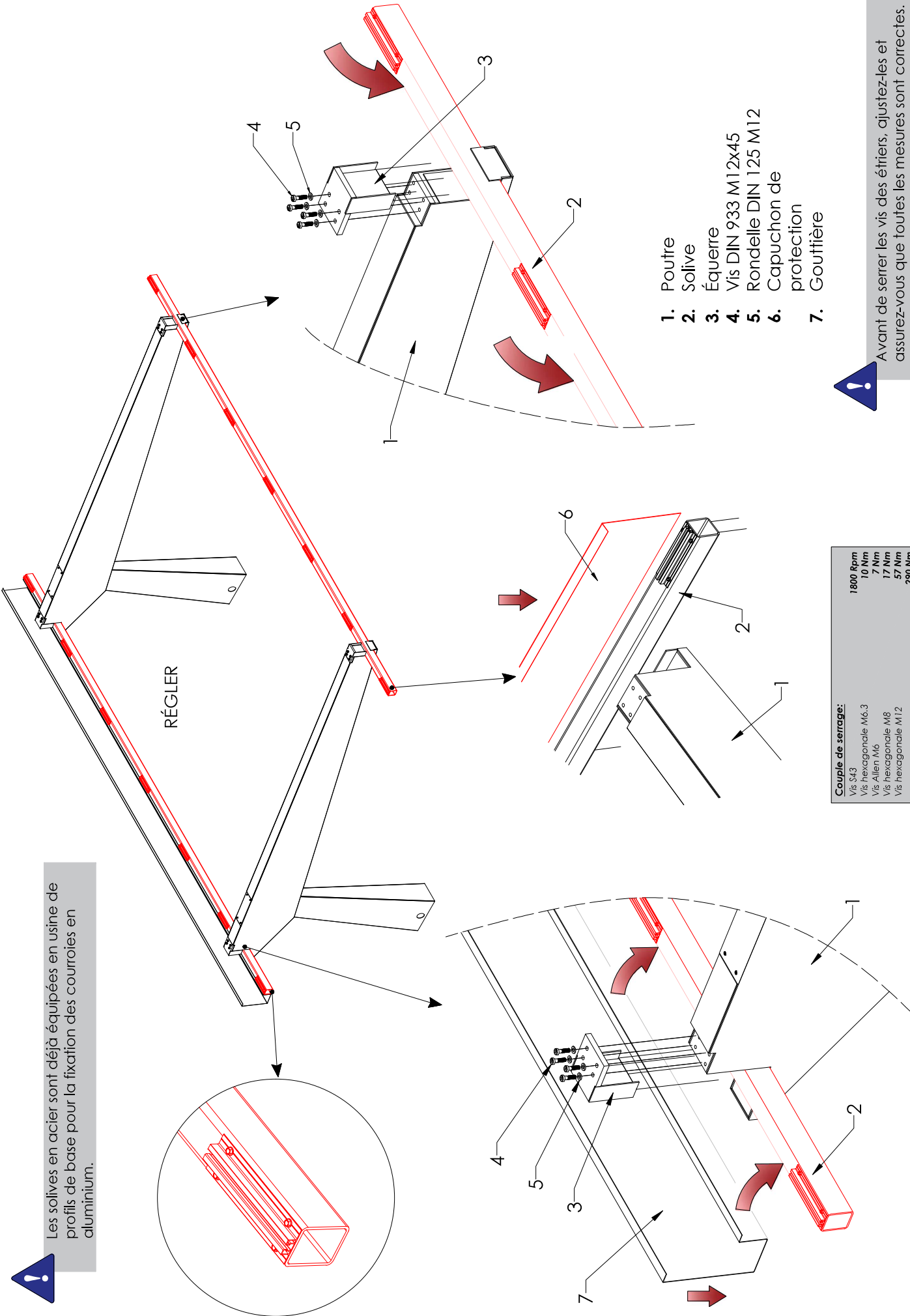
(d) Les mesures sont effectuées de centre à centre.



ÉTAPE 3: Étayer les portiques pour empêcher tout mouvement dans n'importe quelle direction pendant l'assemblage du reste du parking.



! Les solives en acier sont déjà équipées en usine de profils de base pour la fixation des courroies en aluminium.



1. Poutre
2. Solive
3. Équerre
4. Vis DIN 933 M12x45
5. Rondelle DIN 125 M12
6. Capuchon de protection
7. Gouttière

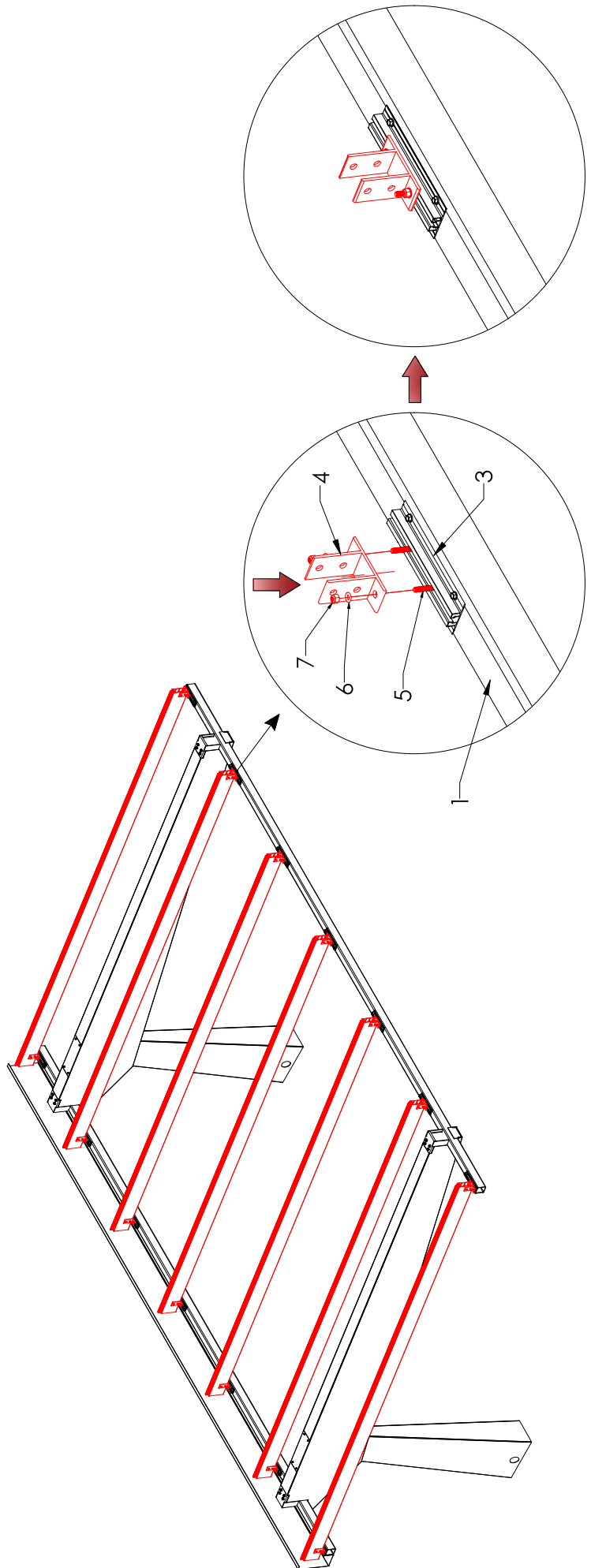
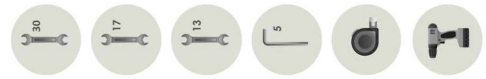
Couple de serrage:	
Vis S4.3	1800 Rpm
Vis hexagonale M6.3	10 Nm
Vis Allen M6	7 Nm
Vis hexagonale M8	17 Nm
Vis hexagonale M12	57 Nm
Vis hexagonale M16	290 Nm



Avant de serrer les vis des étriers, ajustez-les et assurez-vous que toutes les mesures sont correctes.

ÉTAPE 4: Placez les solives en acier à l'intérieur des poutres et fixez-les avec les étriers à l'aide de 4 vis M12x45. Une fois les pannes fixées, placez la gouttière à l'arrière et la plaque de recouvrement à l'avant.

! Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications au produit à tout moment et sans préavis si nous estimons qu'elles sont nécessaires à l'amélioration de la qualité. Les illustrations ne sont que des exemples et, par conséquent, l'image montrée peut différer du produit fourni.

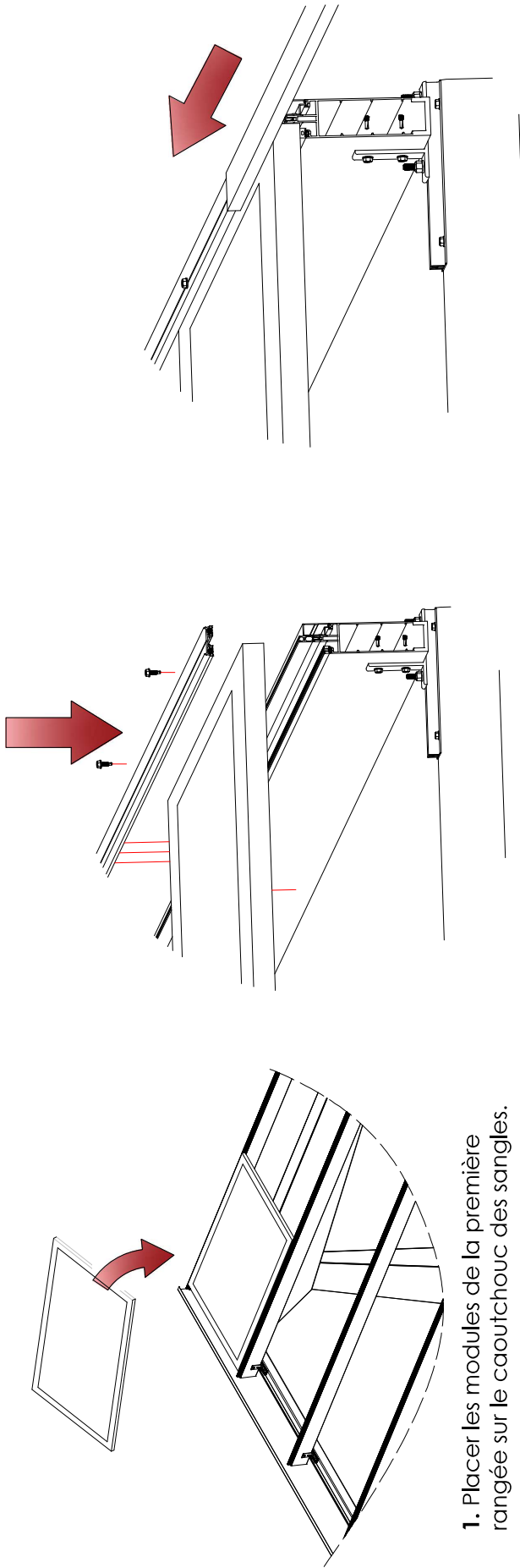


1. Poutre
2. Solive L=5250 mm
3. Profil Base (G5)
4. Profil de soutien
5. Vis DIN 934 M8x40
6. Rondelle DIN 125 M8
7. Écrou DIN 933 M8
8. Vis DIN 7504 M6,3x25

Couple de serrage:	
Vis S43	1800 Rpm
Vis hexagonale M6,3	10 Nm
Vis Allen M6	7 Nm
Vis hexagonale M8	17 Nm
Vis hexagonale M12	57 Nm
Vis hexagonale M16	290 Nm

ÉTAPE 5: Joignez le profil de support à chaque profil de base de la panne en aluminium à ce joint. A la fin, posez les garnitures sur tout le périmètre.

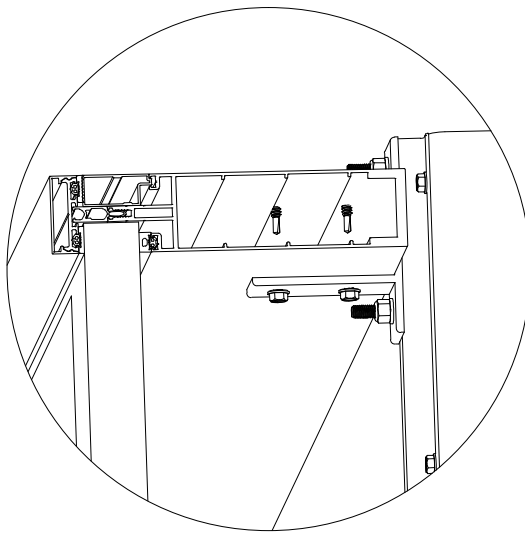
Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications au produit à tout moment et sans préavis si nous estimons qu'elles sont nécessaires à l'amélioration de la qualité. Les illustrations ne sont que des exemples et, par conséquent, l'image montrée peut différer du produit fourni.



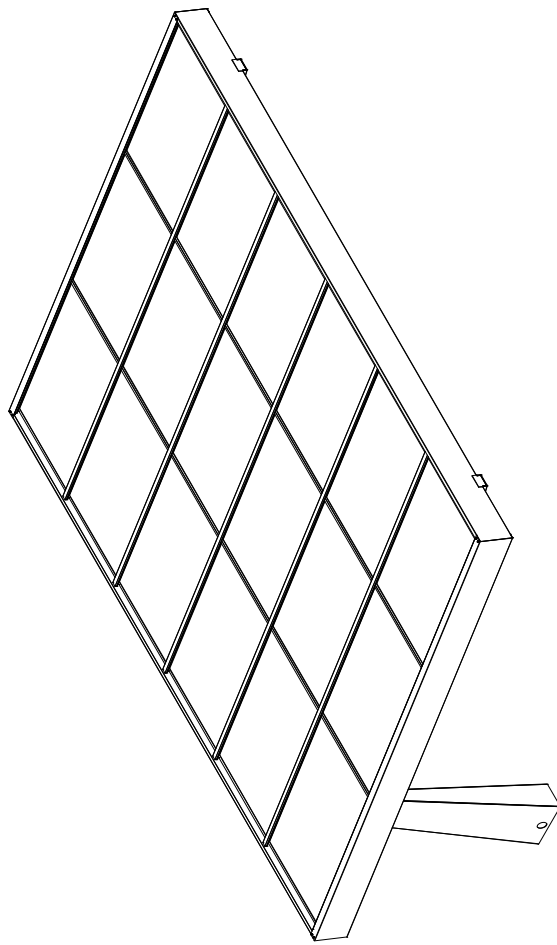
1. Placer les modules de la première rangée sur le caoutchouc des sangles.

2. Monter l'étrier sur les modules et le fixer à l'aide des vis S43.

3. Glisser la garniture de décharge de l'étrier par l'avant.



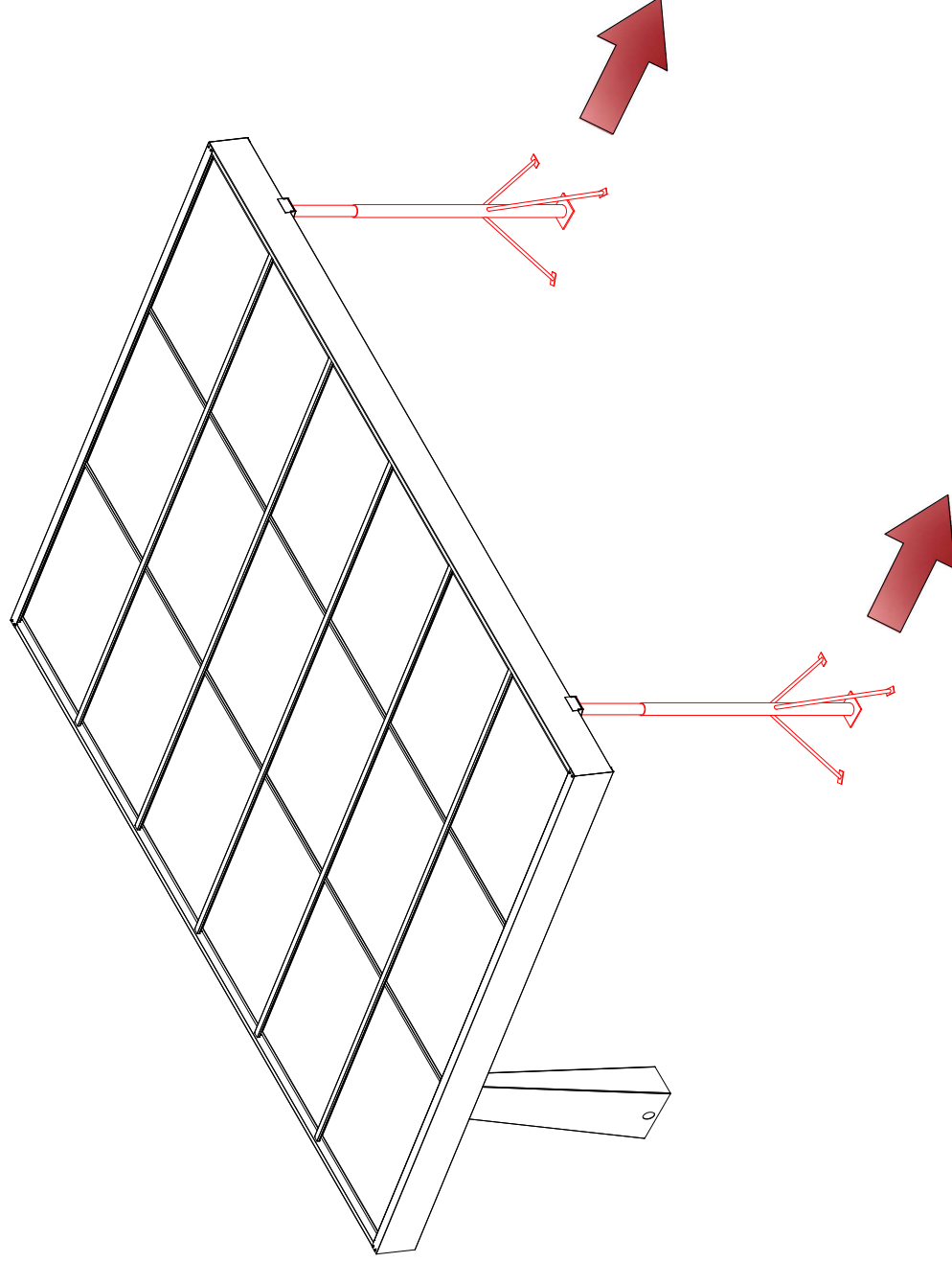
4. Assemblage final du module



ÉTAPE 6: Placer les modules entre les sangles et sur le caoutchouc des sangles. Une fois le premier module en place, fixez-le à l'aide des étriers et des vis autotaraudeuses S43.
La distance entre les points d'ancrage des modules dépend de la taille du module.
Consultez la fiche technique du module à installer.

Couple de serrage:

V/s S43	1800 RpM
V/s hexagonal M6.3	10 Nm
V/s Allen M6	7 Nm
V/s hexagonal M8	17 Nm
V/s hexagonal M12	57 Nm
V/s hexagonal M16	290 Nm



ÉTAPE 7: Desserer les jambes de force et les retirer.